

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様 心間 650	C仕様 心間 650	C仕様 心間 1250
制御軸数		2		
ベッド上の振り	mm	φ 620		
往復台上の振り	mm	φ 620		
横送り台の振り	mm	φ 480		
センタ間距離	mm	—	670	1270
最大加工径×長さ	mm × mm	φ 420 × 330	φ 420 × 650	φ 420 × 1250
主軸				
主軸の直径	mm	φ 120(φ 150) ※		
主軸端		JIS A2-8(JIS A2-11) ※		
テーパ穴	mm	φ 90 × 1/10(φ 120 × 1/10) ※		
貫通穴径	mm	φ 80(φ 110) ※		
回転数変換数		1 段		
回転数	min ⁻¹	35 ~ 3500(28 ~ 2800) ※		
往復台 (Z 軸)				
移動量	mm	675	1275	
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台 (X 軸)				
移動量	mm	300(90+210)		
送り	mm/rev	0.001/1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台				
形式		V 型		
工具数		12		
工具				
外径	mm	□ 25		
内径	mm	φ 40		
心押台				
心押軸の直径	mm	—	φ 100	
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	—	150	
電動機				
主電動機	k W	22/15 (20 分/連続) [22/15 (20 分/連続)] ※		
往復台用 (Z 軸)	k W	6		
横送り台用 (X 軸)	k W	4		
油圧ポンプ用	k W	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.018		