

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様心間 600	C仕様心間 600	C仕様心間 1000
制御軸数		4		
ベッド上の振り	mm	530		
往復台上の振り	mm	410		
センタ間距離	mm	600		1000
最大加工径×長さ	mm×mm	φ370×600		φ370×1000
主軸				
主軸の直径	mm	φ100(φ120)※		
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8)※		
テーパ穴	mm	φ70×1/10(φ90×1/10)※		
貫通穴径	mm	φ62(φ80)※		
回転数変換数		無段×自動2段		
回転数	min ⁻¹	45～5000(38～3800)※		
往復台(Z軸)		上		下
移動量	mm	640		615
送り	mm/rev	0.001から1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台(X軸)		上		下
移動量	mm	185+75		105+35
送り	mm/rev	0.001から1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台		上		下
形式		V12		V8
工具数		20本		
工具				
外径	mm	□25		
内径	mm	φ40		
心押台				
心押軸の直径	mm	—		φ90
心押軸のテーパ穴		—		MT.No.5
心押軸の移動量	mm	—		120
電動機		上		下
主電動機	kW	15/22 (20分/連続)		
往復台用(Z軸)	kW	4		4
横送り台用(X軸)	kW	4		3.3
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	0.8		

謹啓 時下ますます
 り、厚くお礼申し上げます
 過日、弊社より、電
 1日より、電
 だきま

321-1111

LJ11

第1章

項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様心間 600	C仕様心間 600	C仕様心間 1000
機械の高さ	mm	2,010		2,176
所要床面積	mm×mm	2,950×2,050		3,950×2,280
正味質量	kg	6,400	6,700	8,200

5. その他必要に応じて保守点検を行う事項

※印はオプション 主軸大径

5-1. 主軸台の心出し方法

5-2. サドル横送り台のジブ調整

5-3. X軸ボールネジ回り点検時の注意

項目	単位	目取
0001 間心寸分 C	mm	800
0002 間心寸分 C	mm	800
0003 間心寸分 T	mm	800
0004 安全点検時の注意		
0005 安全点検時の注意		
0006 安全点検時の注意		
0007 安全点検時の注意		
0008 安全点検時の注意		
0009 安全点検時の注意		
0010 安全点検時の注意		
0011 安全点検時の注意		
0012 安全点検時の注意		
0013 安全点検時の注意		
0014 安全点検時の注意		
0015 安全点検時の注意		
0016 安全点検時の注意		
0017 安全点検時の注意		
0018 安全点検時の注意		
0019 安全点検時の注意		
0020 安全点検時の注意		
0021 安全点検時の注意		
0022 安全点検時の注意		
0023 安全点検時の注意		
0024 安全点検時の注意		
0025 安全点検時の注意		
0026 安全点検時の注意		
0027 安全点検時の注意		
0028 安全点検時の注意		
0029 安全点検時の注意		
0030 安全点検時の注意		
0031 安全点検時の注意		
0032 安全点検時の注意		
0033 安全点検時の注意		
0034 安全点検時の注意		
0035 安全点検時の注意		
0036 安全点検時の注意		
0037 安全点検時の注意		
0038 安全点検時の注意		
0039 安全点検時の注意		
0040 安全点検時の注意		
0041 安全点検時の注意		
0042 安全点検時の注意		
0043 安全点検時の注意		
0044 安全点検時の注意		
0045 安全点検時の注意		
0046 安全点検時の注意		
0047 安全点検時の注意		
0048 安全点検時の注意		
0049 安全点検時の注意		
0050 安全点検時の注意		
0051 安全点検時の注意		
0052 安全点検時の注意		
0053 安全点検時の注意		
0054 安全点検時の注意		
0055 安全点検時の注意		
0056 安全点検時の注意		
0057 安全点検時の注意		
0058 安全点検時の注意		
0059 安全点検時の注意		
0060 安全点検時の注意		
0061 安全点検時の注意		
0062 安全点検時の注意		
0063 安全点検時の注意		
0064 安全点検時の注意		
0065 安全点検時の注意		
0066 安全点検時の注意		
0067 安全点検時の注意		
0068 安全点検時の注意		
0069 安全点検時の注意		
0070 安全点検時の注意		
0071 安全点検時の注意		
0072 安全点検時の注意		
0073 安全点検時の注意		
0074 安全点検時の注意		
0075 安全点検時の注意		
0076 安全点検時の注意		
0077 安全点検時の注意		
0078 安全点検時の注意		
0079 安全点検時の注意		
0080 安全点検時の注意		
0081 安全点検時の注意		
0082 安全点検時の注意		
0083 安全点検時の注意		
0084 安全点検時の注意		
0085 安全点検時の注意		
0086 安全点検時の注意		
0087 安全点検時の注意		
0088 安全点検時の注意		
0089 安全点検時の注意		
0090 安全点検時の注意		
0091 安全点検時の注意		
0092 安全点検時の注意		
0093 安全点検時の注意		
0094 安全点検時の注意		
0095 安全点検時の注意		
0096 安全点検時の注意		
0097 安全点検時の注意		
0098 安全点検時の注意		
0099 安全点検時の注意		
0100 安全点検時の注意		

第5章 補修部品リスト

1. 油圧機器	mm	1000
2. 電気部品 (機械に装着のもの)	mm	1000
3. 消耗品	mm	1000

第6章 付図 資料

1. 標準刀物台関係資料	mm	1000
2. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
3. 標準刀物台関係資料	mm	1000
4. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
5. 標準刀物台関係資料	mm	1000
6. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
7. 標準刀物台関係資料	mm	1000
8. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
9. 標準刀物台関係資料	mm	1000
10. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
11. 標準刀物台関係資料	mm	1000
12. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
13. 標準刀物台関係資料	mm	1000
14. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
15. 標準刀物台関係資料	mm	1000
16. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
17. 標準刀物台関係資料	mm	1000
18. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
19. 標準刀物台関係資料	mm	1000
20. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
21. 標準刀物台関係資料	mm	1000
22. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
23. 標準刀物台関係資料	mm	1000
24. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
25. 標準刀物台関係資料	mm	1000
26. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
27. 標準刀物台関係資料	mm	1000
28. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
29. 標準刀物台関係資料	mm	1000
30. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
31. 標準刀物台関係資料	mm	1000
32. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
33. 標準刀物台関係資料	mm	1000
34. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
35. 標準刀物台関係資料	mm	1000
36. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
37. 標準刀物台関係資料	mm	1000
38. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
39. 標準刀物台関係資料	mm	1000
40. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
41. 標準刀物台関係資料	mm	1000
42. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
43. 標準刀物台関係資料	mm	1000
44. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
45. 標準刀物台関係資料	mm	1000
46. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
47. 標準刀物台関係資料	mm	1000
48. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
49. 標準刀物台関係資料	mm	1000
50. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
51. 標準刀物台関係資料	mm	1000
52. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
53. 標準刀物台関係資料	mm	1000
54. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
55. 標準刀物台関係資料	mm	1000
56. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
57. 標準刀物台関係資料	mm	1000
58. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
59. 標準刀物台関係資料	mm	1000
60. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
61. 標準刀物台関係資料	mm	1000
62. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
63. 標準刀物台関係資料	mm	1000
64. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
65. 標準刀物台関係資料	mm	1000
66. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
67. 標準刀物台関係資料	mm	1000
68. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
69. 標準刀物台関係資料	mm	1000
70. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
71. 標準刀物台関係資料	mm	1000
72. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
73. 標準刀物台関係資料	mm	1000
74. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
75. 標準刀物台関係資料	mm	1000
76. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
77. 標準刀物台関係資料	mm	1000
78. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
79. 標準刀物台関係資料	mm	1000
80. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
81. 標準刀物台関係資料	mm	1000
82. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
83. 標準刀物台関係資料	mm	1000
84. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
85. 標準刀物台関係資料	mm	1000
86. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
87. 標準刀物台関係資料	mm	1000
88. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
89. 標準刀物台関係資料	mm	1000
90. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
91. 標準刀物台関係資料	mm	1000
92. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
93. 標準刀物台関係資料	mm	1000
94. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
95. 標準刀物台関係資料	mm	1000
96. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
97. 標準刀物台関係資料	mm	1000
98. VDI 刀物台関係資料	mm	1000
99. 標準刀物台関係資料	mm	1000
100. VDI 刀物台関係資料	mm	1000