

3. 仕様

3.1 本体仕様

本仕様は、改良等のため予告なく変更することがあります。

能力・容量	電磁チャックの上面径	508 mm
	新といしとチャック面までの最大距離	125 mm
	テーブルカバー内の最大振り	550 mm
テーブル	電磁チャックの有効径	420 mm
	回転数 (インバータ制御)	50~300 r.p.m
	上下手動送り (ハンドル1回転/1目盛り)	0.4 / 0.002 mm
	自動切り込み送り	0.002~0.02 mm・10段
	可動傾斜角	±3°
	上下動	190mm
	大きさ (外径×幅×穴径)	355 mm×38 mm×127 mm
といし	最小径	250 mm
	回転数 (強制給油方式)	1620 r.p.m
	左右最大移動量	280 mm
ラム	左右送り速度 (油圧無段)	0.3~3.5 m / min
	といし軸用	7.5 kW・4P
電動機	油圧ポンプ用	1.5 kW・4P
	テーブル上下動用	0.4 kW・4P
	テーブル回転用	1.5 kW・4P
	といし軸給油用	0.2 kW・4P
	吸じん、給水、セパレーター	0.4 kW・2P, 0.18 kW・2P, 25W
	機械の大きさ (長さ×幅×高さ)	2270mm×1100mm×1690mm
寸法・重量	機械本体重量	2650kgf

3.1 標準付属品

No.	名称・寸法・型式	数 量
1	電磁チャックテーブル ø508	1 式
2	といし 外径355mm×幅38mm×穴径127mm	1 個
3	といしフランジ	1 組
4	といし引き出し具	1 個
5	タイヤモンドツール	1 式
6	標準工具	1 式
7	標準電動機および電装品	1 式
8	テーブル上下早送り装置	1 式
9	テーブル自動切り込み・停止装置 (0.002~0.02mm・10段)	1 式
10	テーブル自動切り込み・停止装置 (0.002~0.02mm・10段)	1 式
11	油圧式といし上部ドレッシング装置	1 式
12	零研削回数制御装置 (1~5回)	1 式
	自動減磁装置 (磁力調整付き)	1 式

3.3 特別付属品

1	吸じん・給水装置 (150ℓタンク)
2	マグネチッククーラントセパレーター (80ℓ/min)
3	といし平衡器および平衡軸 (UK5型)