

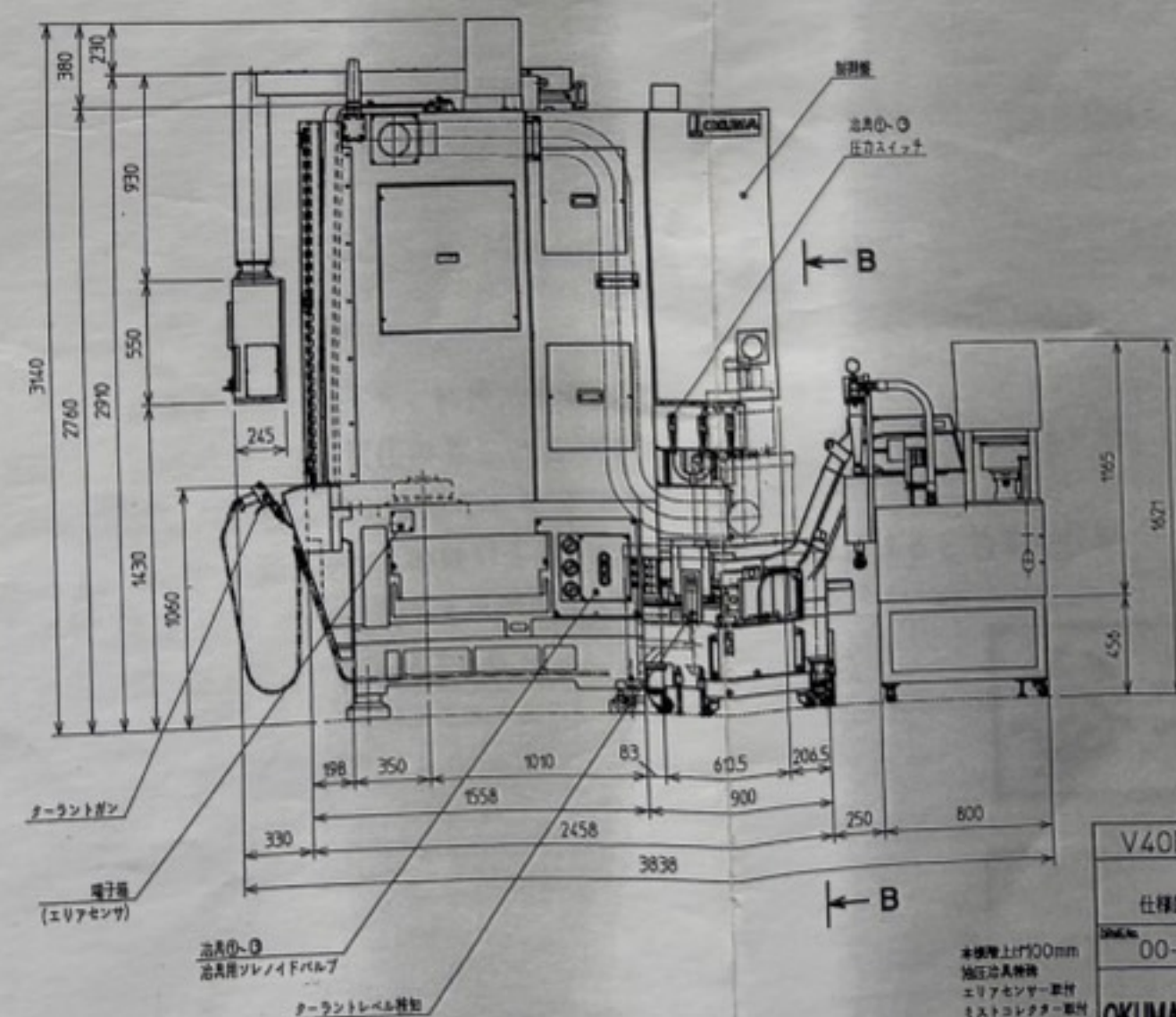
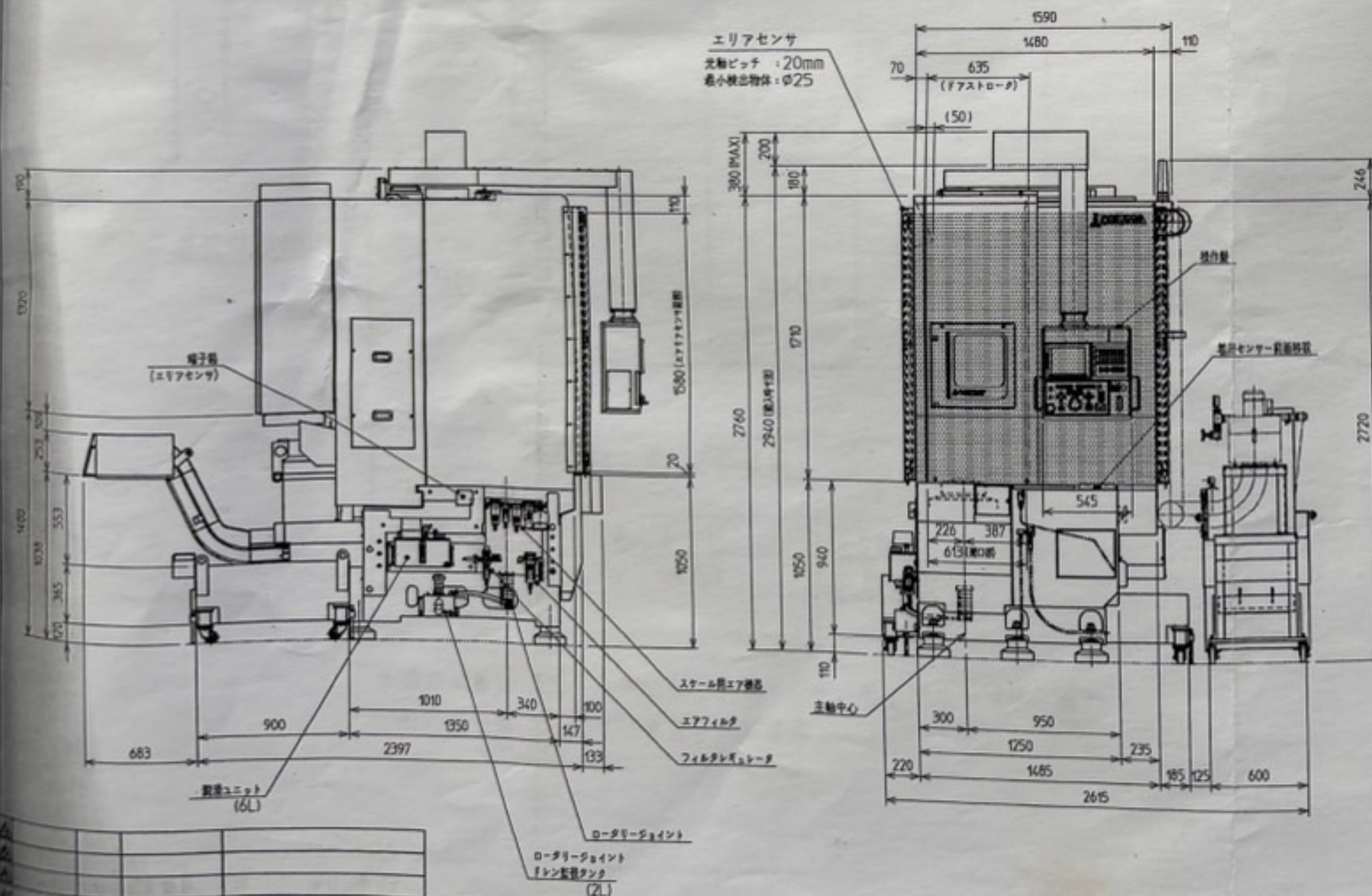
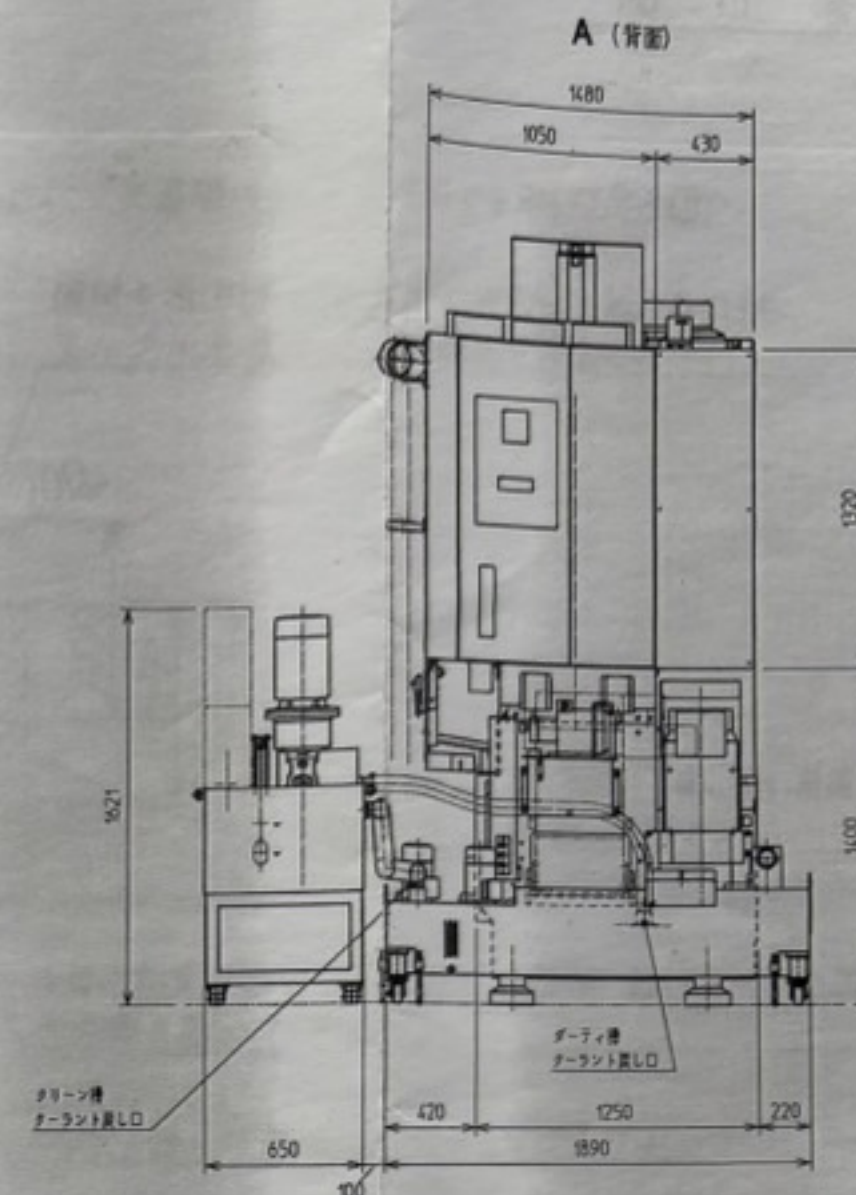
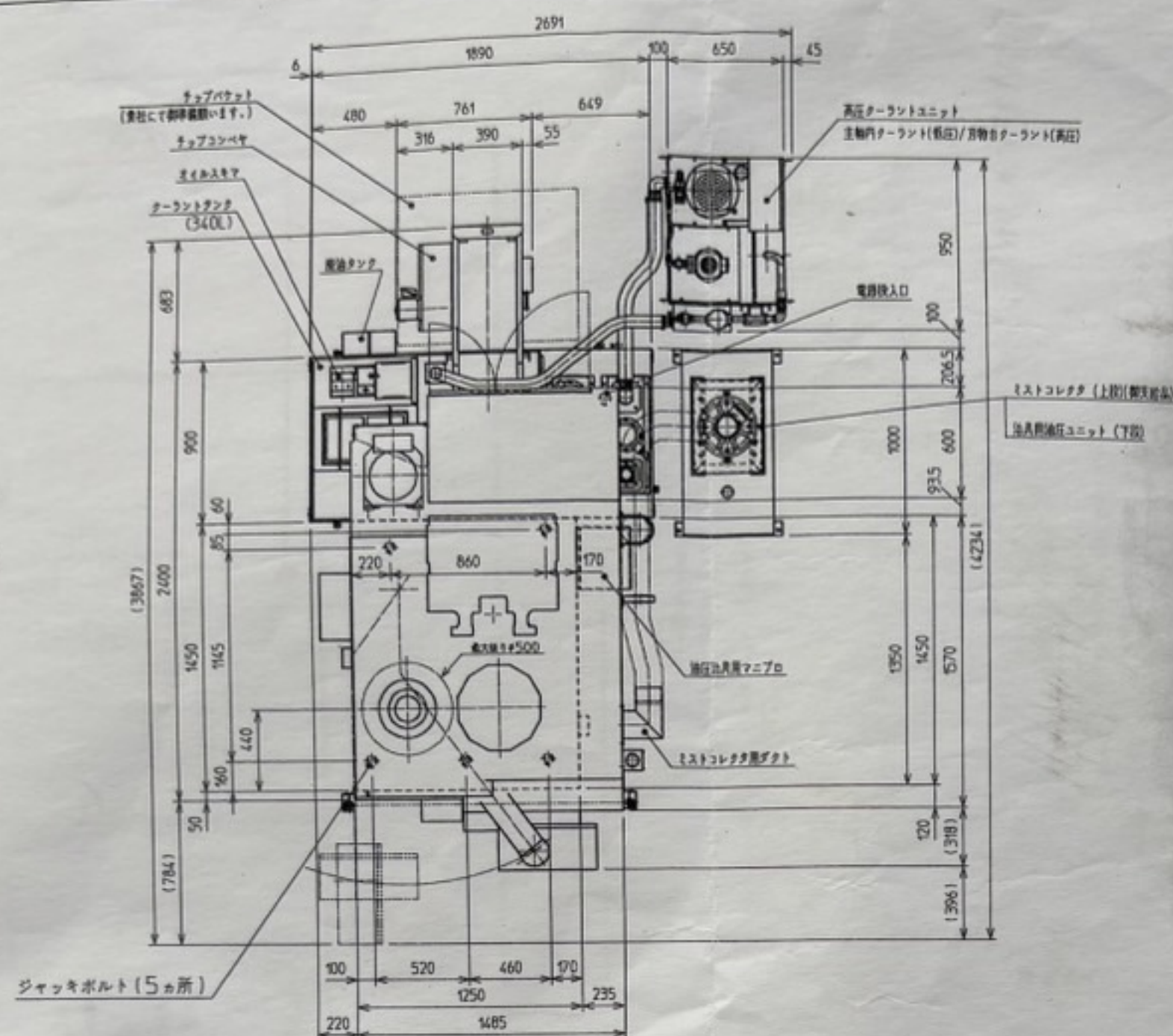
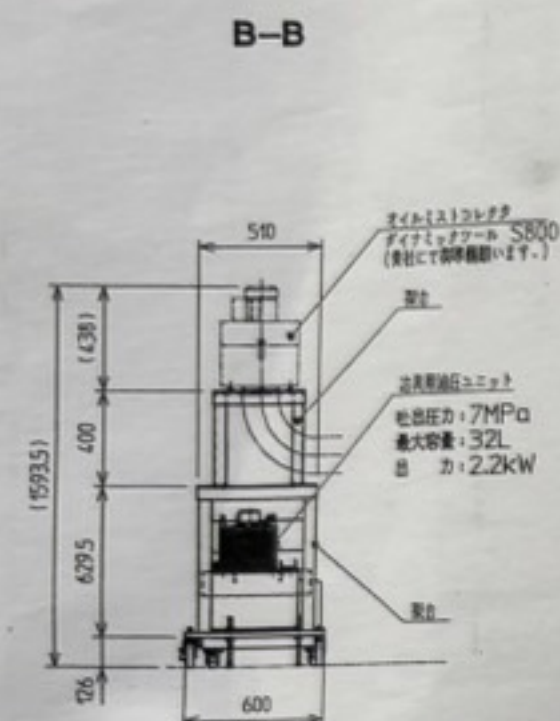
項目		単位	2SP-V40		V40R	
			OSP	FANUC	OSP	FANUC
容量	両主軸間の距離	mm	600		—	
	最大加工径	mm	φ400			
	最大加工長	mm	450			
	床面からの心高	mm	960			
	最大振り出し径	mm	φ500			
主軸台	主軸端形状		JIS A2-8			
	主軸前部の軸径	mm	φ120			
	主軸穴のテーパ		MT.No7			
	主軸の貫通穴径	mm	φ77			
	主軸支持法		ローラベアリングによる2点支持			
主軸駆動	主軸変速レンジ数		無 段			
	主軸回転速度	min ⁻¹	25 ~ 2,500			
	主軸速度 指令方式		回転数直接指令 周速一定制御可能			
	主軸速度オーバーライド	%	50~200	50~150	50~200	50~150
刃物台	刃物台形式(近廻り割出)		V12+V12		V12	
	最大工具本数	本	12+12		12	
	標準仕様バイト	mm	□25[□32]			
	ボーリングバー直径	mm	φ40、φ50			
送り軸	移動量	X 軸 Z 軸	mm	265 450		
	早送り速度	X 軸 Z 軸	m/min	24 24		
	切削送り速度	mm/rev	0.001 ~ 240.0			
	最大切削送り速度	mm/min	6,000			
	切削送りオーバーライド	%	0 ~ 200			
	数値制御装置		OSP-P300L	FANUC-31iB	OSP-P300L	FANUC-31iB
電装	主軸用電動機(30分/連続)	kW	VAC22/18.5×2	AC22/18.5×2	VAC22/18.5	AC22/18.5
	油圧用電動機	kW	AC1.5-4P×2		AC1.5-4P	
	摺動面潤滑用電動機	kW	AC0.02-4P			
	切削液用	kW	AC0.25-2P×2 AC0.62-2P×2		AC0.25-2P AC0.62-2P	
	照明用蛍光灯		AC100V-15W×2		AC100V-15W	
	電源総容量	kVA	66	69	33	34
大きさ	所要床面の大きさ (幅×奥行)	mm	2,970×2,788(標準仕様)		1,705×2,788(標準仕様)	
	機械の高さ	mm	Max3,040(標準仕様)			
	機械質量	kg	14,000(標準仕様)		7,200(標準仕様)	
	タンク	作動油 切削液 潤滑油	L	30×2 450	30 290	
	エア一量		6			
	最大ワーク積載質量 (チャック質量)	kg	0.5MPa 500Nl/min 以上		300	

※本表の機械の大きさは標準仕様です。
納入機台については添付仕様図をご確認ください。

[]: 特別仕様

適用機種

1 2SP-V40/V40R



V40R

仕様図

00-1Y2-902-042

OKUMA Corporation

SCALE 1 : 20

()

APPROVED	DESIGNED	DESIGNED
2016.12.12	2016.12.12	2016.12.12
盧源浩	盧源浩	盧源浩