

2.2 機械の仕様

ワーク最大径	100 mm (GD10CNC) 150 mm (GD15CNC)
ワーク最大モジュール	4
ホブ径×長さ	110 × 180 mm
ホブシフト量	130 mm
ホブ回転数	標準 150 ~ 1500 rpm 高速 300 ~ 3000 rpm
アキシャル移動距離	250 mm (190 ~ 440)
ラジアル移動距離	標準 140 mm (30 ~ 170) ワ' ショ 160 mm (10 ~ 170)
アキシャル切削送り	1 ~ 1000 mm/min
ラジアル切削送り	1 ~ 1000 mm/min
アキシャル早送り	10,000 mm/min
ラジアル早送り	10,000 mm/min
ホブシフト早送り速度	1250 mm/min
ホブヘッド旋回角	± 45°
テーブル最大回転数	300 rpm
ワーク歯数	4 ~ 1000
メインモータ出力 (連続定格)	5.5 kw
間口×奥行	1850 × 2550 mm
テーブル径	150 mm
サポートセンタ押付圧	800 kg
機械重量	4800 Kg (GD10CNC) 5200 Kg (GD15CNC)
NC軸数	5軸
NCシステム	FANUC
総使用電力	25 KVA