

1. 本機の仕様

P-1

- 研削穴径 $\phi 6 \sim 200 \text{ mm}$
- 研削ストローク $200 (\text{max})$
- テーブル上の振り $\phi 600 \text{ mm}$
- チャックカバー内の振り $\phi 350 \text{ mm}$
- テーブル速度 $0.5 \sim 15 \text{ m/min}$
- 主軸旋回角度 $-5^\circ \sim 30^\circ$
- テバ切込みハンドル
 - 1) 1目盛(直径) $(\times 1) 0.001 \text{ mm}, (\times 10) 0.01 \text{ mm}$
 - 2) 1回転(直径) $(\times 1) 0.1 \text{ mm}, (\times 10) 1 \text{ mm}$
- 主軸回転数 $50 \sim 850 \text{ rpm}$
- 電動機
 - 1) 主軸用 $1.5 \text{ KW } 4 \text{ P}$
 - 2) トイシ軸用 $2.2 \text{ KW } 2 \text{ P}$
 - 3) 油圧用 $2.2 \text{ KW } 4 \text{ P}$
- 油圧タンク容量 60ℓ
- フレーム下面よりチャックまでの高さ 1110 mm
- 所要床面積 $2320 \times 2000 \text{ mm}$
- 正味重量 2800 kg