

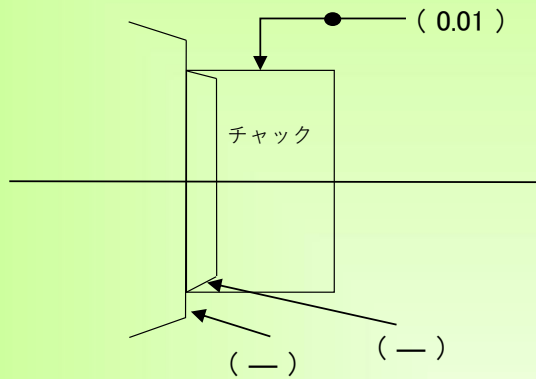
精度測定検査表

Examination for precision list

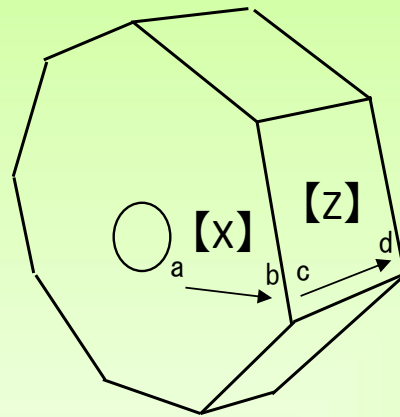
メーカー	オークマ	年式	2005.12	管理番号	H019418
型式	LU300	測定者	平野	アシスタント	

2025年9月5日

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
上トレット(c → d 0.01/70)
下トレット(c → d 0.02/65)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X1: 0.002 X2: 0.003

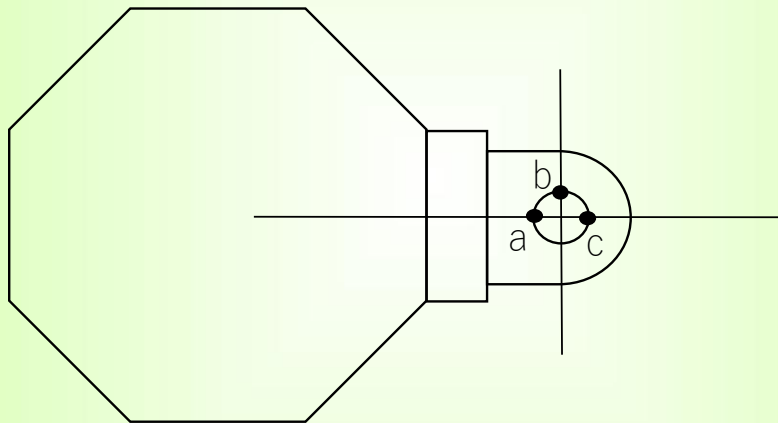
Z1: 0.002 Z2: 0.003

【パラメーター補正】

No

X1: 0.02 X2: 0.014

Z1: 0.015 Z2: 0.026



芯ズレ量

a —

b 上トレット(0.04) 下トレット(0.04)

c —

テスト加工

