

1. 概要

1.1 要目表

項 目		(単位: mm)	
仕 様		備 考	
能力	研削できる穴径 研削できる外径 研削できる長さ 主軸の振り 取付できる加工物高さ 主軸テーブル上積載可能重量	($\phi 14$) ~ $\phi 200$ MAX $\phi 200$ (150) $\phi 300$ 150 100 kg	
内研砥石軸 T1	回転速度 使用砥石径 最高使用周速	3,000~30,000 min ⁻¹ $\phi 28 \sim \phi 150$ max 2,700 m/ min	HVX-30K (特別付属品)
内研砥石軸 T2	回転速度 使用砥石径 最高使用周速	9,000~45,000 min ⁻¹ $\phi 19 \sim \phi 95$ 2,700 m/ min	HVX-45K
主 軸	回転速度	0~800 min ⁻¹	特殊仕様
X 軸	移動量 テーブル速度 パルスハンドル1回転移動量 パルスハンドル1目盛移動量 最小設定単位	460 0~16,000 mm/ min $\phi 0.01$ 、 $\phi 0.1$ 、 $\phi 5.0$ $\phi 0.0001$ 、 $\phi 0.001$ 、 $\phi 0.05$ $\phi 0.0001$	切換による 切換による
Z 軸	移動量 テーブル速度 パルスハンドル1回転移動量 パルスハンドル1目盛移動量 最小設定単位	400 0~16,000 mm/ min 0.01、0.1、5.0 0.0001、0.001、0.05 0.0001	切換による 切換による
電 動 機	主軸用 クーラントポンプ用 油圧ポンプ用 潤滑ポンプ用 マグネチックセパレータ用 X軸用 Z軸用	2.2 kW 2.2 kW (特別付属品) 1.5 kW 20 W 25 W 3.0 kW 4HP 3.0 kW 4HP	ACサーボモータ ACサーボモータ
タンク容量	研削液タンク 油圧タンク スピンドル冷却タンク	500L (特別付属品) 10L 15L	
テーブル高さ (床面より主軸端まで)		800mm	
電 源 容 量		42 kVA	
正 味 重 量		7,000 kg	
所 要 床 面 積		1525 ^W × 3300 ^D × 2650 ^H	
N C 装 置		FANUC 18i-T	