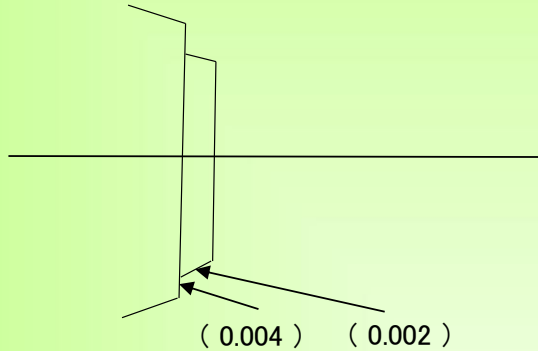


精度測定検査表

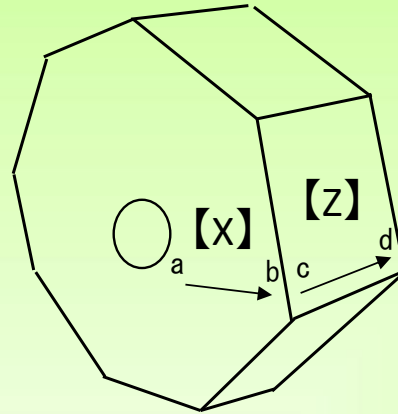
Examination for precision list

メーカー	オークマ	年式	2003	管理番号	H019469
型式	LB300-MY	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2025年9月29日

X軸(移動量 mm)
(a → b 0.016/100)

Z軸(移動量 mm)
(—)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.004

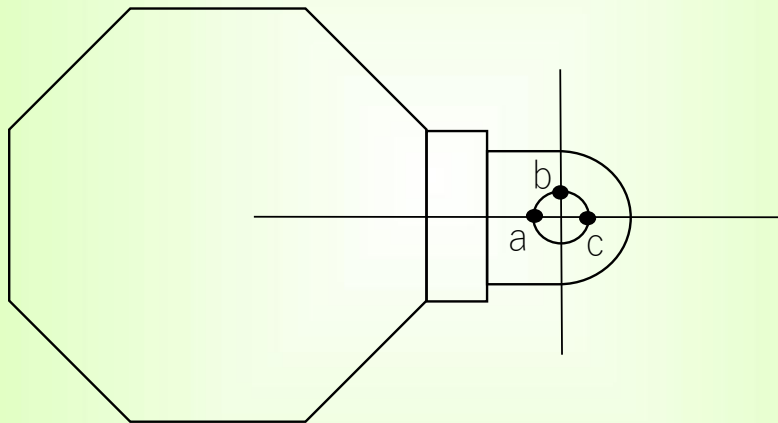
Z: 0.004

【パラメーター補正】

No

X: 0.04

Z: 0.06



芯ズレ量

a —

b 0.04

c —

テスト加工

