

第2章 仕様

(2/2)

	8 インチ				
機種名	M08D-Ⅱ	M08DY-Ⅱ	M08SJ-Ⅱ	M08SD-Ⅱ	M08SY-Ⅱ
最大加工径(mm)	Ø280/ Ø65 (バー材)				
最大加工長(mm)	380				
主軸最高速度(min ⁻¹)	4,500				
主軸端	JIS A2-6				
主軸貫通孔径/軸受内径(mm)	Ø73/Ø100				
主軸モータ(kW)	7.5/11				
タレット面数	12				
外径ツールシャンク/ ドリルホルダ穴(mm)	□25/Ø40				
背面主軸最高速度(min ⁻¹)	—		4,500		
背面主軸端	—		Ø140 フラット		
背面主軸貫通孔径/ 軸受内径(mm)	—		Ø59/Ø80		
背面主軸チャック(inch)	—		6		
背面主軸モータ(kW)	—		5.5/7.5		
回転工具最高速度(min ⁻¹)	5,000		—	5,000	
回転工具モータ(N・m)	2.2 (30 min ⁻¹)/3.7 (15 min ⁻¹)		—	2.2 (30 min ⁻¹)/3.7 (15 min ⁻¹)	
ストローク X/Z(mm)	260/400	221/400	260/400		221/400
ストローク A/Y(mm)	—	—/±50	506/—		506/±50
早送り速度 X/Z(m/min)	X: 24, Z: 27				
早送り速度 A/Y(m/min)	—	—/12	30/—		30/12
心押台(オプション)	MT No.4		—		
クーラントポンプ(W)	520/815 (50/60 Hz)				
正味質量(kg)	4,700	5,200	5,270	5,300	5,600
ローダ付 (オプション)(kg)	5,100	5,600	5,670	5,700	6,000
心押台付 (オプション)(kg)	4,900	5,400	—		
心押台+ローダ付 (オプション)(kg)	5,300	5,800	—		
電源容量(kVA)	24	25	27	28.6	30
空気源容量	0.5 MPa 100 NL/min				
切削油量(L)	160				
間口×奥行き×高さ (mm)	2,330 x 1,850 x 1,750	2,330 x 1,850 x 1,930	2,470 x 1,850 x 1,750		2,470 x 1,850 x 1,930

必ず水溶性クーラントを使用してください。

2.6.2 標準仕様 NC 編

項 目	M06 D-Ⅱ	M06 DY-Ⅱ	M06 SJ-Ⅱ	M06 SD-Ⅱ	M06 SY-Ⅱ	M08 D-Ⅱ	M08 DY-Ⅱ	M08 SJ-Ⅱ	M08 SD-Ⅱ	M08 SY-Ⅱ
NC 装置	FANUC Oi-TF									
軸名称	X, Z	X, Y, Z	X, Z, A		X, Z, A, Y	X, Z	X, Y, Z	X, Z, A		X, Z, A, Y
最小設定単位	0.001 mm(X 軸は直径値)									
最大指令値	±8 桁									
補間機能	直線／円弧									
切削送り速度	1～6,000 mm/min									
送りオーバーライド	0～150%、10%ステップ									
ドウェル	G04、0～99999.999									
ABS/INC 命令	X, Y, Z, A: アブソリュート U, V, W: インクレメンタル									
工具オフセット組数	64 組									
LCD/MDI	8.4" カラーLCD									
表示言語	日本語/英語									
テープ記憶長	512 KB (テープ記憶長 1,280 m 相当)		1 MB (テープ記憶長 2,560 m 相当)			512 KB (テープ記憶長 1,280 m 相当)		1 MB (テープ記憶長 2,560 m 相当)		
登録プログラム数	400 個		800 個			400 個		800 個		
補助機能	M4 桁									
主軸機能	S4 桁									
工具機能	T4 桁									
X/Z 軸モータ(kW)	1.8									
A/Y 軸モータ(kW)	—	—/1.8	1.2/—		1.2/1.8	—	—/1.8		1.2/—	1.2/1.8