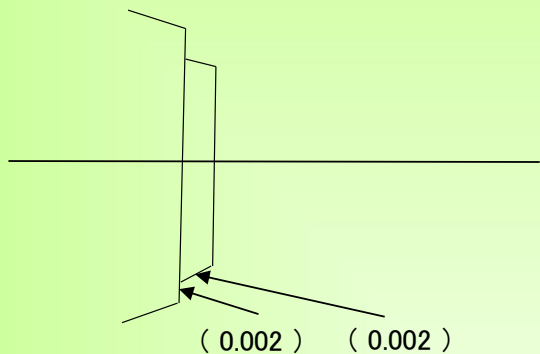


精度測定検査表

Examination for precision list

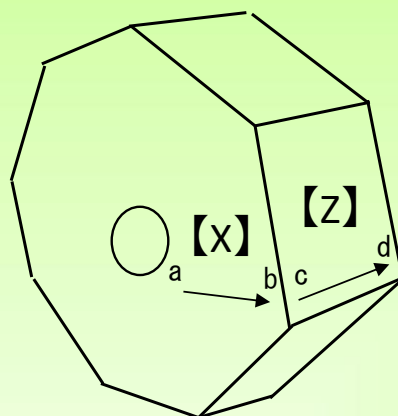
メーカー	中村留精密工業	年式	2019	管理番号	H019516
型式	SC-300 II	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度

2025年10月24日



X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.018/80)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

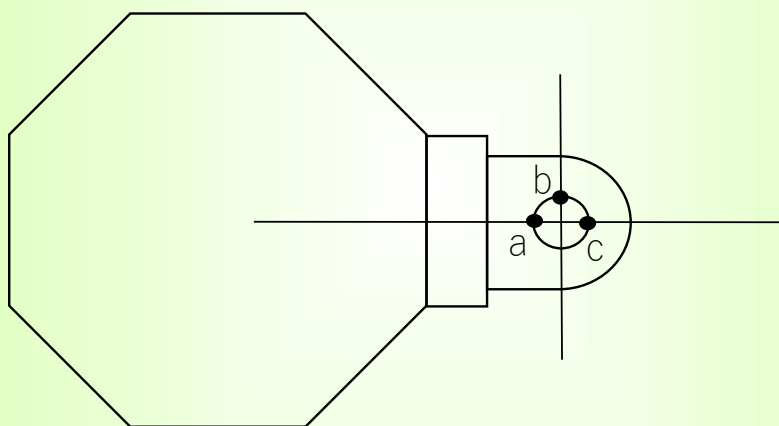
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№1857

X: 180

Z: 160



芯ズレ量

a —

b 0.02

c —

テスト加工

