

(C-4) 機 械 の 仕 様

単位 :mm

A. 一 般		167型
1) 機械寸法	長 さ mm	1 1 8 6 5
	幅 mm	2 4 6 0
	高 さ mm	2 3 5 0
2) 床面からの心高	mm	1 5 1 0
3) 機械前面より主軸中心までの距離	mm	6 5 5
4) スラント角度	度	0
5) 製品概略重量	kg	2 8 0 0
B. 主 要 能 力		
1) ベッド上の振り	mm	1 6 7 0
2) 横送り台上の振り	mm	1 2 2 0 (1 2 0 0スーパーフィニシャ使用時)
3) 往復台上の振り	mm	1 5 4 0
4) 最大加工長	mm	8 0 0 0
5) 両センタ間距離 M a x	mm	8 1 3 8
6) 主軸端から刃物台 面までの距離(Z)	最 大 mm	8 4 0 5
	最 小 mm	2 6 5
C. 主 軸		
1) 主電動機 50%ED/連続	kW	AC 45/37 (MVS45V5-2A)
2) 主軸回転速度	HB min ⁻¹	8 ~ 5 0 0
	HA min ⁻¹	4 ~ 2 5 0
	LB min ⁻¹	2 ~ 1 2 5
	LA min ⁻¹	1 ~ 6 3
3) 主軸変速レンジ数	段	4 段
4) 主軸端の形状		A ₂ - 15
5) 主軸前軸受の内径	mm	φ 2 6 0
6) 主軸テーパ穴の径	mm	1/10メートルテーパ No. 120
7) 主軸貫通穴の径	mm	φ 1 0 4
8) 主軸最大トルク (45/37)	Nm	1 8 5 6 0 / 1 5 2 6 0 (22min ⁻¹ 以下)
9) 両心間支持重量 (チャック含む)	kg	1 0 0 0 0
10) 片持ち支持重量 (チャック含む)	kg	2 5 0 0
D. サドルと往復台		
1) サーボモータ	X 軸	α iF22/2000 AC 4.0 kW
	Z 軸	α iF30/3000 AC 7.0 kW
2) 最大切削力	N	1 9 6 0 0
3) 最大移動距離	X 軸 mm	6 7 0
	Z 軸 mm	8 1 4 0

D. サドルと往復台

4) 早送り速度	X軸 mm/min	4 0 0 0
	Z軸 mm/min	6 0 0 0
5) 切削送り速度	X軸 mm/rev	20段 0.05~4.0
	Z軸 mm/rev	20段 0.05~4.0
6) ボールねじの 径/ピッチ	X 軸 mm	ϕ 50 $\times$ 10
	Z 軸 mm	Z軸ラック CP 16
7) 横送り台幅	mm	420

E. 刃物台

1) 刃物台型式		H 4
2) 刃物台ツール本数	本	4
3) 刃物台対辺距離	mm	360
4) ツールの大きさ	四角 mm	50
	mm	
5) カービックカップリング径	mm	ϕ 320 (オプション)

F. 心押台

1) 心押軸テーパ穴の径		フランジタイプ #70
2) 心押軸ストローク	mm	300
3) 心押軸の径	mm	ϕ 280

G. 切削油ユニット (オプション) VKN 095A

1) 切削油電動機	kW	0.4
2) タンク容量	ℓ	180
3) 吐出量 50/60Hz	ℓ/min	140 / 200 (ポンプ単体)

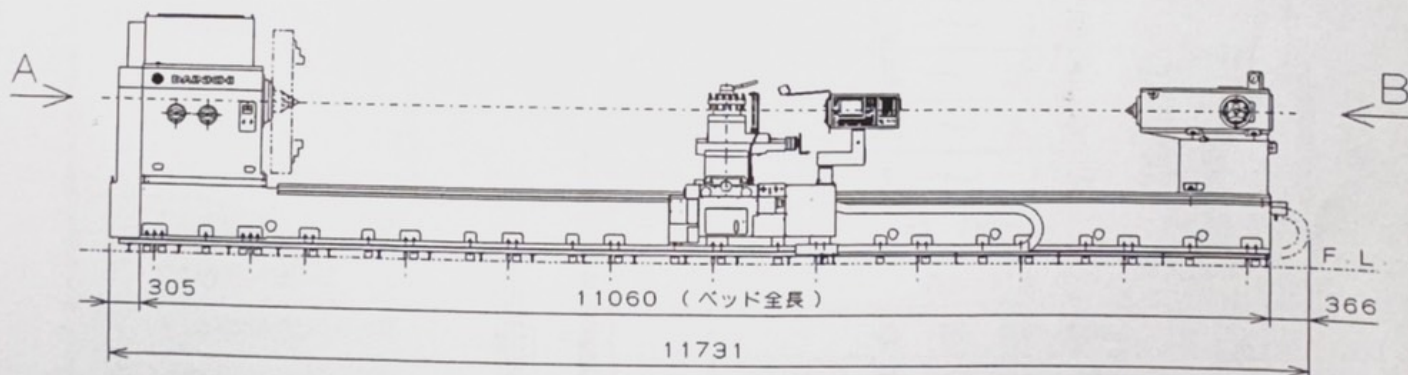
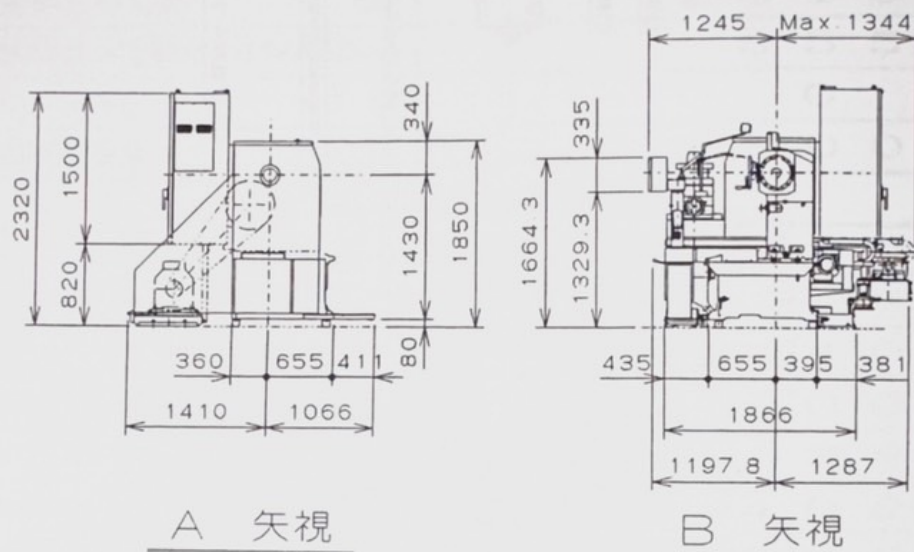
H. 潤滑油ユニット

1) 潤滑油電動機	主軸台用	0.2	4Poles
	摺動面用	0.025	4Poles
	ラック式エロン用	0.025	4Poles
2) タンク容量	主軸台用	40	
	摺動面用	4	
	ラック式エロン用	3.7	
3) 吐出量 50/60Hz ℓ/min	主軸台用	4.3 / 5.1	
	摺動面用	0.28 / 0.33	
	ラック式エロン用	0.39 / 0.46	
4) 吐出圧力	主軸台用	0.59 / 0.49	
	摺動面用	1.47	
	ラック式エロン用	0.49	

I. 環境条件	
1) 入力電源	AC 200/220Volts +10~-10%
2) 電源容量 主電動機AC 45/37kW	68 kVA
3) 周囲温度	0° ~45°C (32° F 113° F)
4) 相対湿度	75%以下

名 称		20i-TB
A) 制 御 軸		
A-1 制御軸	2軸 : X, Z	
A-2 同時制御軸数	2 軸	
B) 入 力 指 令		
B-1 最小設定単位	0.001mm (X軸は直径指定)	
B-2 最小移動単位	X : 0.0005mm, Z : 0.001mm	
B-3 小数点入力		
B-4 設定表示装置	8.4インチカラーLCD (日本語表示)	
C) 送 り		
C-1 切削送り量	F 3.3 桁 mm (1回転あたり) 指定	
C-2 ねじ切りピッチ	F 3.3 桁 mm 0.5~200 mm ねじピッチ(mm)×回転数 (min ⁻¹)	
C-3 ハンドル送り	手動パルスハンドル 2個 0.001 / 0.01/0.1mm (1目盛あたり)	
C-4 ジョグハンドル同時操作		
D) 加工ガイダンス機能		
D-1 直線加工	テーパ削り含む	
D-2 円弧加工		
D-3 コーナー加工		
D-4 ねじ切り加工		
D-5 荒取り加工		
D-6 溝加工		
D-7 穴明け加工		
E) 主軸周速一定制御機能		
F) サイクルリピート機能		
G) 工具補正機能		
H) 安 全・保 守		
H-1 非常停止		
H-2 ストップストローク リミット 1	領域外を進入禁止	
H-3 自己診断	アラーム表示, 入出力信号診断など	
I) 箱体および設置条件		
I-1 箱体構造	密閉防塵形	
I-2 電源	AC 200/220V +10% ~-15% 50/60Hz ±1Hz	
I-3 環境条件	周囲温度: 0~45℃	
	相対湿度: 75%以下	
	振 動: 5m/s ² (0.5G) 以下	

(C-2) 主要外觀寸法



単位: mm

図C-2-1 主要寸法

BTL-2005A-C21M