

本機標準仕様

投影機	スクリーン有効面積	500 mm X 500 mm	
	倍率	x 20 x 50	(切替式)
	投影可能寸法	倍率×20時 25 mm X 25 mm	
		倍率×50時 10 mm X 10 mm	
	照明装置	透過 LED仕様	
		反射 LED仕様	
工作物テーブル	面積	600 mm X 180 mm	
	移動量	U軸 300 mm	(NC制御)
		W軸 150 mm	(NC制御)
		上下 150 mm	(電動)
砥石台ユニット	砥石軸	ビルトインモータ 油冷(温度制御)タイプ エアシール仕様	
	砥石軸回転数	3,000~20,000 min ⁻¹	(インバータ変速)
	揺動回数	0、30~400 st/min	(サーボ制御)
		ストローク量に対する制限有り	
	揺動量	Z軸 0(停止), 5~110 mm	
	砥石外径	φ 60 mm~φ 90 mm φ 120はオプション対応	
	移動量	X軸 200 mm	(NC制御)
		Y軸 170 mm	(NC制御)
	前変角設定範囲	-1° ~ +20°	
	横変角設定範囲	±15°	
	水平旋回角設定範囲	±15°	
電動機	砥石軸回転	1.6 kw 4P	
	昇降軸	Z軸 2.0 kw	(ACサーボモータ)
	X軸・Y軸送り用	1.2 kw	(ACサーボモータ)
	U軸・W軸送り用	0.4 kw	(ACサーボモータ)
	テーブル上下用	0.4 kw 4P	
機械の大きさ	機械寸法	幅X奥行X高さ 1,615 x 1,995 x 2,120 mm	
	機械質量	4,500 kg	
所要動力源		7 kVA	
所要空気圧源	圧力	0.3 Mpa以上	
	容量	100 L/min (ANR)	
電源		3相交流 200/220 V (+10% -15%)	
		50/60 Hz (±1Hz)	
機械色	標準色		

NC 標準仕様

制御システム	FANUC Series 32i MODEL A	
制御軸数	4軸	
	X軸	(砥石台前後送り)
	Y軸	(砥石台左右送り)
	U軸	(テーブル前後送り)
	W軸	(テーブル左右送り)
同時制御軸数	2軸 (X軸、Y軸)	
最小設定単位	X・Y	: 0.0001 mm
	U・W	: 0.0001 mm
最小検出単位	X・Y	: 0.0001 mm
	U・W	: 0.0001 mm
位置検出	X・Y・U・W : フルクローズドループ (0.1 μ m リニアスケール)	
JOG操作	X・Y (連続モードあり)	
JOG速度	0 ~ 1,000 mm/min (22段階)	
ハンドル操作	X・Y・U・W	
ハンドル倍率	X・Y軸	X 1/10 選択時 : 0.1 μ /ノッチ X 1 選択時 : 1 μ /ノッチ X 2 選択時 : 2 μ /ノッチ X 10 選択時 : 10 μ /ノッチ
	U・W軸	x1/5点灯でフットペダルOFF時 : 0.2 μ /ノッチ x1/5消灯でフットペダルOFF時 : 1 μ /ノッチ フットペダルON時 : 50 μ /ノッチ
早送り速度	1,000 mm/min	
早送りオーバーライド	10 ~ 100% (7段階)	
研削送りオーバーライド	0 ~ 200% (10%毎)	
記憶編集容量 (NC本体内のプログラム領域)	64KByte	プログラム本数 63本
NC機能	シングルブロック	1ブロック動作毎に停止します。
	ドライラン	プログラムで指定した速度を無視し、ドライラン速度で動作します。
	ブロックスキップ	指定したブロックを無視して、自動運転します。
	オプションナルストップ	指定されたブロックを実行後、自動運転を停止します。
	マシンロック	位置表示のみ動作し、実際に機械は動作しません。
	M機能ロック	有効にすると、プログラム中の補助機能指令を実行しません。
	テーブル自動	NC運転開始前に、設定した位置にUWを移動します。
	自動停止	NC運転終了時に、Z軸揺動・砥石軸回転・円筒研削装置 (オプション) 回転を停止します。
	自動全停止	NC運転終了時に、上記自動停止処理後、投影機ランプを消灯し、一定時間経過後制御装置の電源を切断します。