

本仕様は、改良などのため予告無く変更することがあります

3.1 本機仕様

3.1 本機仕様

				標準仕様	メタル主軸仕様	φ600仕様	
能力/容量	電磁チャックの上面径			508mm		600mm	
	チャック上面からといし下面までの距離			125mm		143mm	
	テーブルカバー内の最大振り			550mm		638mm	
				420mm		550mm	
テーブル	電磁チャックの有効径			無段階			
	回転速度域変換数			50~300min ⁻¹			
	回転速度			185mm			
	上下移動量			±3°			
	可動傾斜角			±1°			
	手動	ハンドル送り量	倍率切、×0.1、×1、×10、×40	1回転	0.01/0.1/1.0/4.0mm		
				1目盛	0.0001/0.001/0.01/0.04mm		
				ジョグ送り			
				100/500/1000/2000m/min			
	自動	送り速度	早送り 研削送り	ジョグレバー・パルスハンドル			
				2000mm/min			
				0.1~1000mm/min			
				最小設定単位			
ラム	移動量			0.0001mm			
	手動	ハンドル送り量	倍率切、×0.1、×1、×10、×40	335mm	357mm		
				1回転	0.01/0.1/1.0/4.0【OP】mm		
				1目盛	0.0001/0.001/0.01/0.04【OP】mm		
				ジョグ送り			
	自動	送り速度	早送り 研削送り	0~800,1000,2000,4000mm/min			
				ジョグレバー・パルスハンドル【OP】			
				5000mm/min			
				0.1~5000 mm/min			
	最小設定単位						
	といし	大きさ (外径×幅×穴径)			0.0001mm		
		回転速度			355mm×38mm×127mm		
	電動機	といし軸用			0~2500 min ⁻¹	1000~1800 min ⁻¹	0~2500 min ⁻¹
テーブル回転用			7.5/11kW スピンドルモータ				
上下送り用			1.8kW AC サーボモータ				
ラム駆動用			1.4kW AC サーボモータ				
自動潤滑ポンプ (テーブル用)			1.2kW AC サーボモータ				
自動潤滑ポンプ (ラム用)			25W				
スピンドルオイルクーラ用ポンプ			4W				
容量			【OP】	0.4kW	【OP】		
作動油/潤滑油	容量			潤滑油 3L			
冷却油	容量			潤滑油 4L			
動力源	電源容量			冷却油 4L			
動力源	電源電圧			17KVA			
寸法重量	電源周波数			3相 AC200V±10%	50/60Hz±1Hz		
	機械の大きさ (長さ×幅×高さ)			3相 AC220V±10%	60Hz±1Hz		
	床面からテーブル上面までの高さ			50/60Hz			
寸法重量	所要床面積			2120x1132x1602mm	2230x1167x1657mm	2120x1132x1602mm	
	機械本体重量			927~1112mm			
				2950mm×2100mm(吸塵注水装置、保全スペース含む)			
			2650kgf				

3.2 標準付属

No.	電
1	といし
2	といし
3	といし
4	といし
5	卓
6	テ
7	工
8	六
9	片
10	両
11	ド
12	シ
13	ラ
14	ホ
15	ラ
16	オ
17	滑
18	冷
19	軸
20	耳
21	電
22	機

注1) メタル主軸仕様
標準仕様