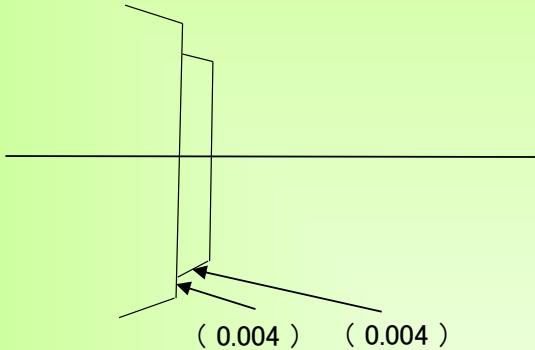


精度測定検査表

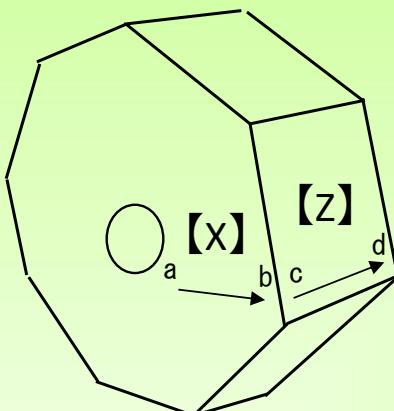
Examination for precision list

メーカー	森精機	年式	2006	管理番号	H019572
型式	CL-2000AT	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2025年11月21日

X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/65)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

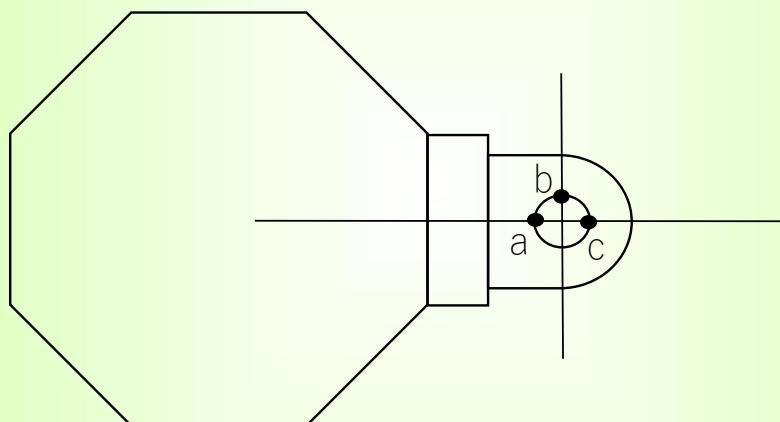
Z: 0.002

【パラメーター補正】

No2012

X: 8

Z: 8



芯ズレ量
a —
b 0.03
c —

テスト加工

