

I. 機械仕様

本機は極薄刃砥石を使用して全自動精密切断が出来るように設計されたマルチ切断専用機です。

(1) X軸 (テーブル左右) NC制御

- 1) テーブル作業面の大きさ
- 2) テーブルストローク
- 3) 研削送り速度
- 4) 早送り速度
- 5) 最小設定単位

600×300mm
630mm
1～999mm/min
4000mm/min
0.001mm

(2) Y軸 (テーブル前後) NC制御

- 1) テーブルストローク
- 2) 前後送り速度
- 3) 早送り速度
- 4) 最小設定単位

300mm
1～999mm/min
2000mm/min
0.001mm

(3) Z軸 (砥石軸上下) NC制御

- 1) テーブル上面から砥石軸中心迄の最大距離
- 2) 上下ストローク
- 3) 最小設定単位

320mm
(原点はチャック上面より) 240mm
150mm
0.001mm

(4) スピンドル部 (玉軸受け方式/グリース潤滑)

- 1) 回転数
- 2) 砥石の大きさ
- 3) 砥石の回転方向

MAX4000min⁻¹
φ100～200×φ40
反時計方向

(5) 機械本体の重量

約2000kg

(6) 機械の高さ

約2050mm

(7) 所要床面積

約2667×2170mm

II. 使用電動機

- 1) 砥石軸用
- 2) テーブル左右送り用
- 3) テーブル前後送り用
- 4) 砥石軸上下送り用

7.5kw2P
ACサーボモーター1.4kw
ACサーボモーター1.4kw
ACサーボモーター1.6kw