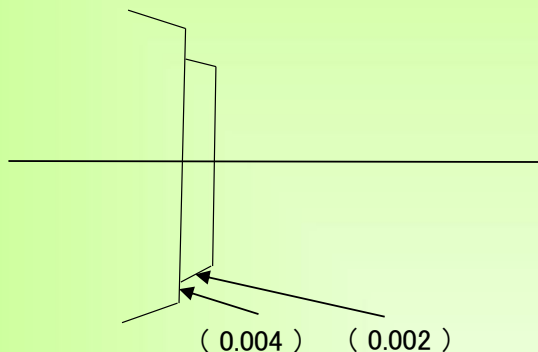


精度測定検査表

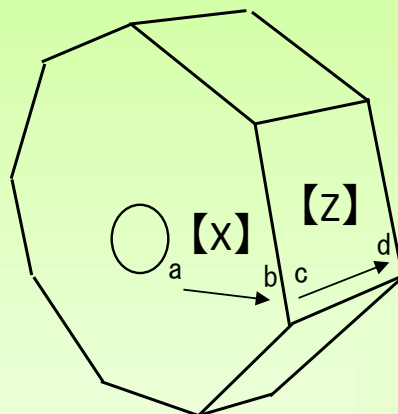
Examination for precision list

メーカー	ヤマザキマザック	年式	2011.12	管理番号	H019477
型式	QTS-200	測定者	宮原	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2025年10月29日

X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 70mm)
(c 0 → d -0.014)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

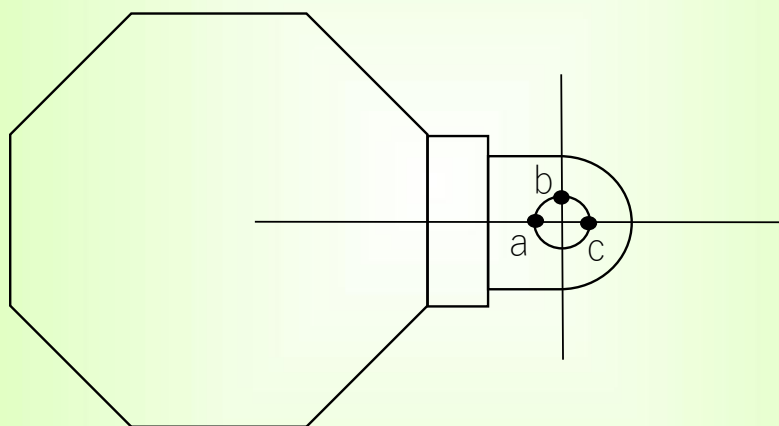
Z: 0.004

【パラメーター補正】

No

X:

Z:



芯ズレ量

a —

b -0.03

c —

テスト加工

