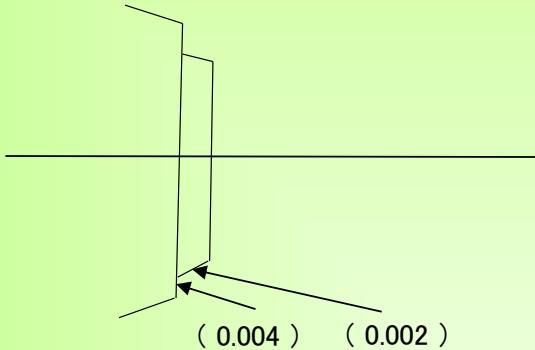


# 精度測定検査表

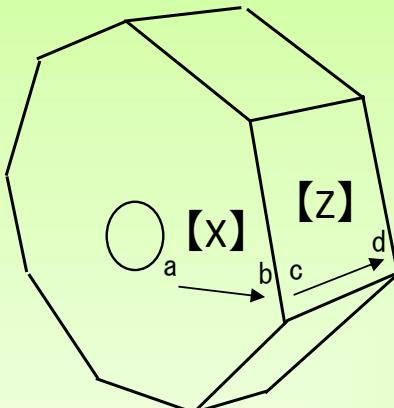
*Examination for precision list*

メーカー	ヤマザキマザック	年式	2011.12	管理番号	H019477
型式	QTS-200	測定者	宮原	アシスタント	

## 主軸振れ



## 刃物台精度



2025年10月29日

X軸(移動量 mm)  
(-)

Z軸(移動量 70mm)  
(c 0 → d -0.014)

## 主軸と刃物台の穴中心精度

### 【バックラッシュ】

X: 0.002

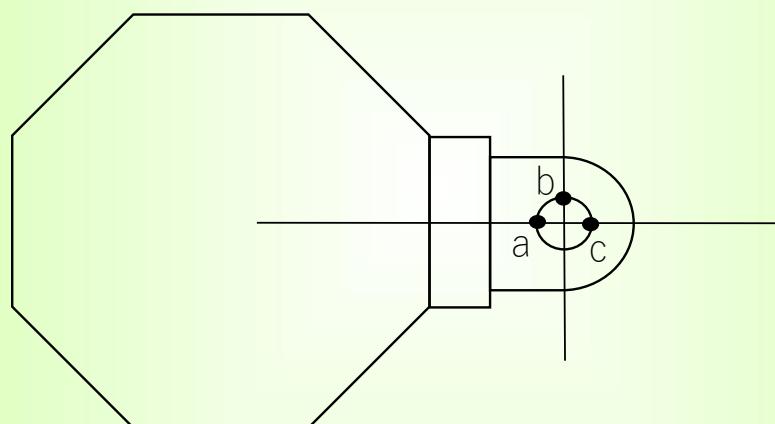
Z: 0.004

### 【パラメーター補正】

No

X:

Z:



芯ズレ量  
a —  
b -0.03  
c —

## テスト加工

