

精度測定検査表

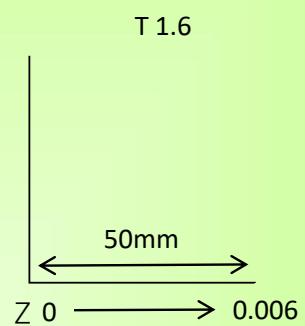
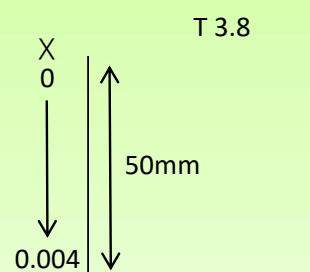
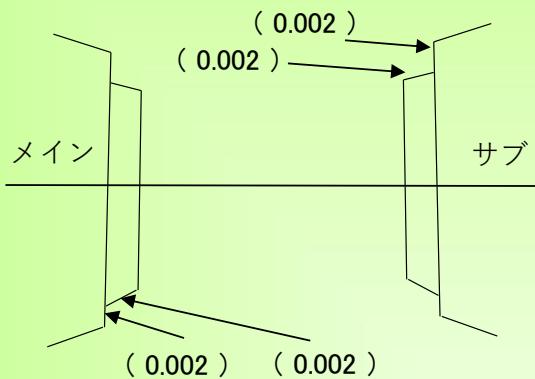
Examination for precision list

メーカー	長谷川	年式	2018	管理番号	H019537
型式	C42MYS	測定者	宮原	アシスタント	

主軸振れ

タレット端面走り

2025年12月4日



主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:

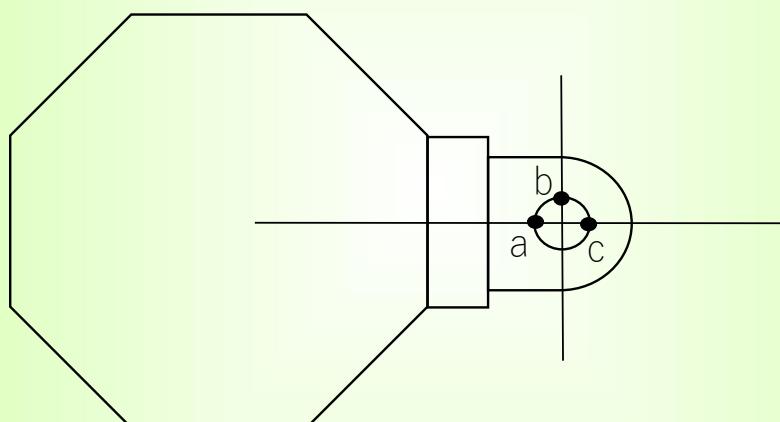
Z:

【パラメーター補正】

No

X:

Z:



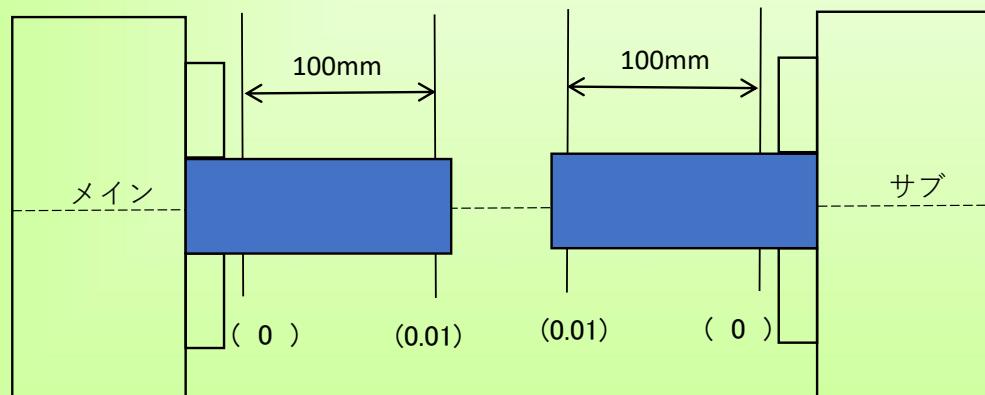
芯ズレ量

a —

b -0.01

c —

テスト加工



メイン・サブ 芯ズレ量

Y方向

上 (0)

X方向

(0)

手前 (操作側)

(0.02)

下 (0.01)