

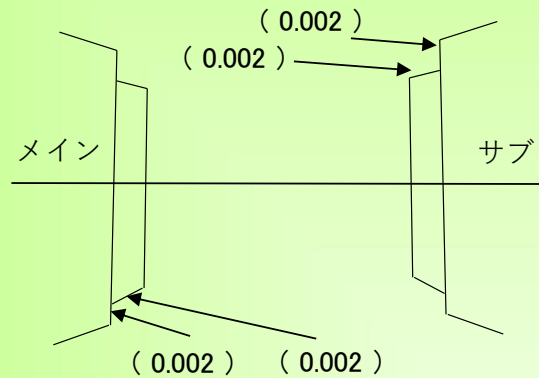
精度測定検査表

Examination for precision list

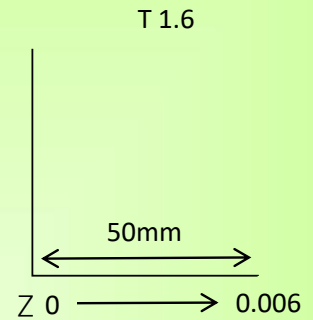
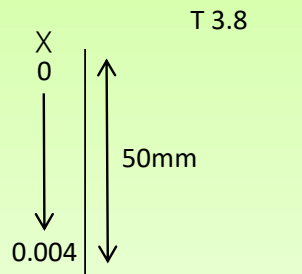
メーカー	長谷川	年式	2018	管理番号	H019537
型式	C42MYS	測定者	宮原	アシスタント	

2025年12月4日

主軸振れ



タレット端面走り



主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:

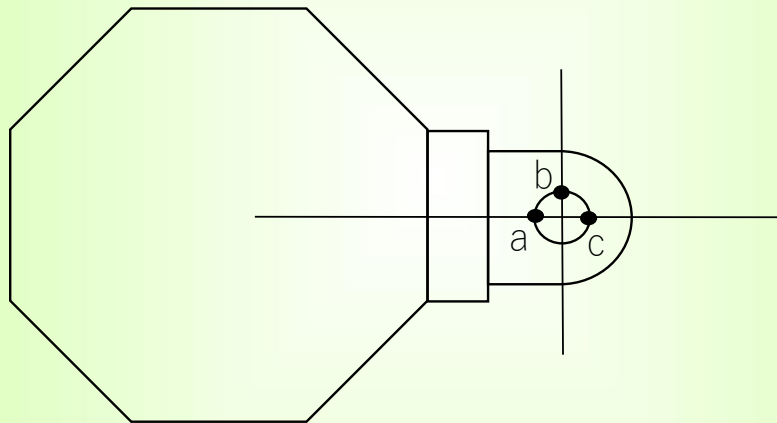
Z:

【パラメーター補正】

No

X:

Z:



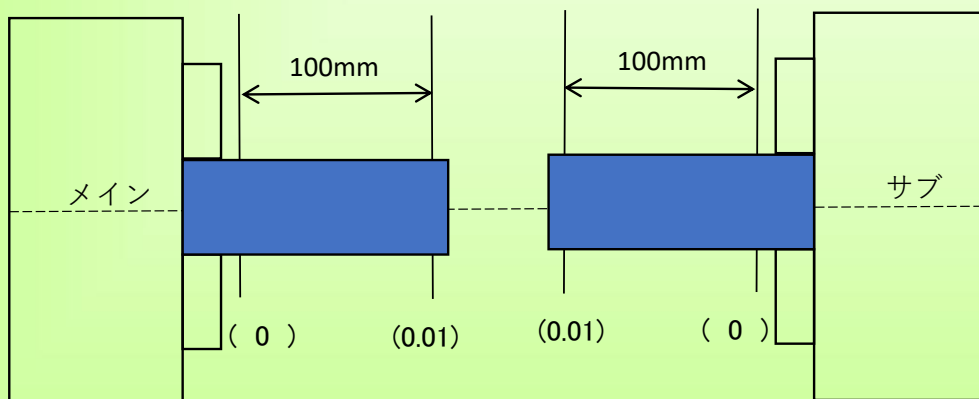
芯ズレ量

a —

b -0.01

c —

テスト加工



メイン・サブ 芯ズレ量

Y方向
上 (0)

X方向
(0)

手前 (操作側)
(0.02)

下 (0.01)