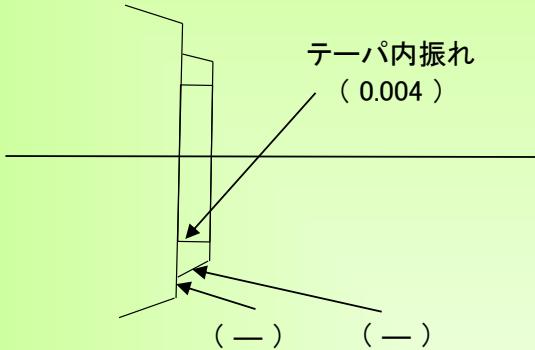


精度測定検査表

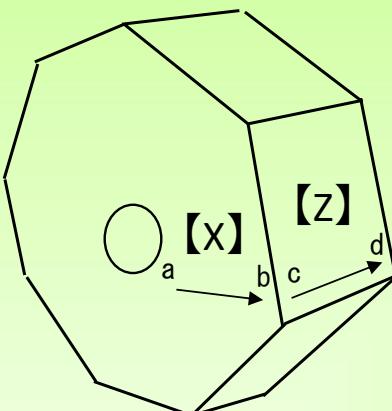
Examination for precision list

メーカー	ツガミ	年式	2005	管理番号	H017981
型式	M42J	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2025年12月9日

X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/70)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:

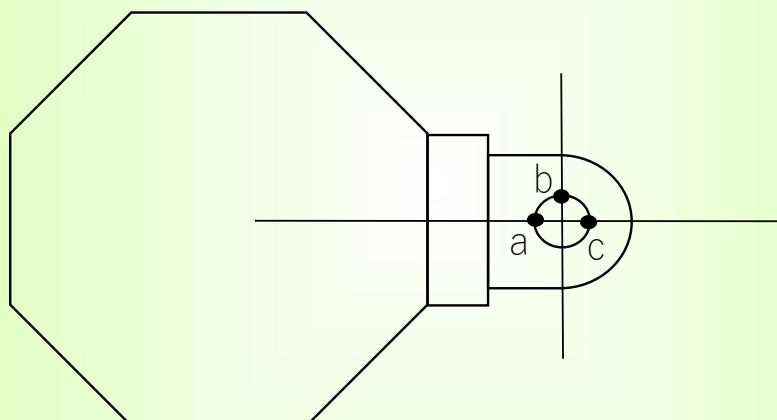
Z:

【パラメーター補正】

No

X:

Z:



芯ズレ量

a —
b 0.03
c —

x座標
173,516

回数	X軸	Z軸
1	0	0
2	1	0
3	1	1
4	1	1
5	1	1
6	1	1
7	1.5	1
8	1	2

X,Z軸 繰り出し精度

- ・ X軸ストローク 100mm
- ・ Z軸ストローク 200mm
- ・ 単位 μm (ミクロン)