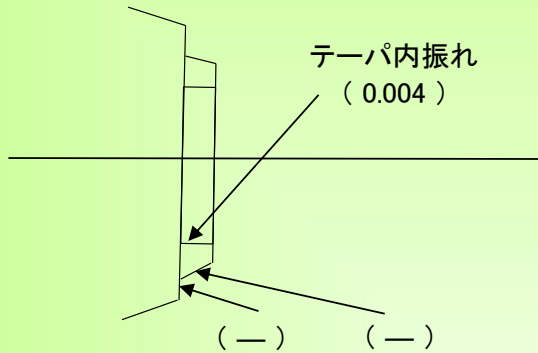


精度測定検査表

Examination for precision list

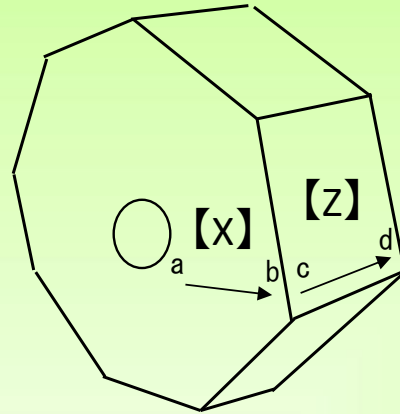
メーカー	ツガミ	年式	2005	管理番号	H017981
型式	M42J	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度

2025年12月9日



X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/70)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X:

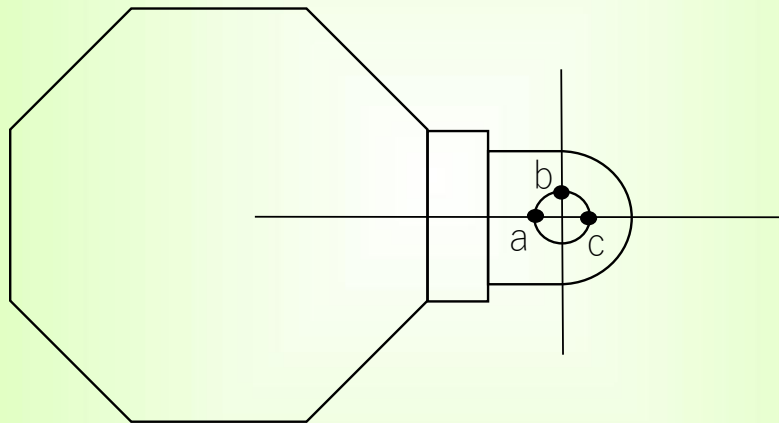
Z:

【パラメーター補正】

No

X:

Z:



芯ズレ量

a —

b 0.03

c —

X座標

173,516

回数	X軸	Z軸
1	0	0
2	1	0
3	1	1
4	1	1
5	1	1
6	1	1
7	1.5	1
8	1	2

X,Z軸 繰り出し精度

・ X軸ストローク 100mm

・ Z軸ストローク 200mm

・ 単位 μm (ミクロン)