

縦軸研削盤 SPG-30035

取扱説明書 機械編

I、概要

1、はじめに

本機は、縦軸研削盤であり、高精度の研削を可能とします。本説明書（機械編）は、ワーク加工を行う為の機械設備の基本的事項を記載しております。取扱説明書（機械編）の内容を熟読の上、機械操作をされます様お願い致します。操作手法を記載した取扱説明書（電気編）等も合せてご利用いただきます様お願い致します。

2、機械仕様（SPG-30035）

加工物最大高さ		400 mm
加工幅		400 mm
マグネットチャック		幅300×750×4個
砥石ダイヤモンド形		φ450 mm
テーブル移動スピード		0.2～20 m/min (MAX 40m/min)
スピンドル回転数		1000 rpm (MAX) 可変可能
砥石軸昇降早送り		200 mm/min
テーブル左右送り		LM ガイド使用 TG ライナー(加茂精工)、サーボモーター(三菱)
電動機	主軸モーター	45 kw 4P
	テーブルモーター	AC サーボモーター 3.5 kw
	昇降モーター	サーボモーター 1 kw
	クーラントポンプ	400 w 2P
	洗浄ポンプ	400 w 2P
機械寸法	横	2800 mm
	奥行	8800 mm
	高さ	2500 mm
機械重量		12000 kg