

2. 機械仕様

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ	1120 × 500 mm
T溝 (幅×本数)	18 mm × 5
テーブル積載重量	1,000 kg

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸)	1020 mm
テーブル前後方向 (Y軸)	510 mm
主軸頭上下方向 (Z軸)	510 mm
テーブル上面より主軸端面までの距離	100 - 610 mm
Z軸カバー前面よりテーブル中心までの距離	265 - 520 mm

(3) 主軸

主軸端形式	NST NO.40
主軸回転数	20- 12,000 min ⁻¹

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸、Y軸)	48,000 mm/min
(Z軸)	42,000 mm/min
切削送り速度	0-20,000 mm/min

(5) 自動工具交換装置

保有工具数	40 本
工具選択方法	メモリーランダム
ツールホルダー	NST NO.40
プルスタッド	JIS B6339 40P
工具最大寸法	$\phi 75 \times 250\text{mm}$
両隣のツールポット 1 個が空の時	$\phi 150 \times 250\text{mm}$
工具最大重量	7 Kg

(6) 電動機

主軸モーター (30 分定格)	AC 26 KW
(連続定格)	AC 22 KW
クーラント用モーター	AC 1.17 KW

(7) 機械重量

5,600Kg

(8) 機械電源

主回路	三相交流	AC200/220V (ただし、外部トランス付の場合は、2 次側電圧を示す)
	周波数	50/60Hz
制御回路	単相交流	AC100V (制御盤内トランスにより降圧)
	直流	DC 24V

