

		単位	88SG	88ATC
テーブル	テーブル作業面積	mm	1400×600	
	テーブル積載質量(等分布)	kg	約1000	
	テーブルT溝の幅と数・溝ピッチ	mm	18 ^{H7} ×6 P=100	
	床面からテーブル上までの距離	mm	820	
移動量	移動量 X・Y・Z	mm	1000×820[1020]×660	
	主軸端面からテーブル端面までの距離	mm	min:-22 max:638	
	主軸中心からテーブル上面までの距離	mm	min:-10 max:810[1010]	
主軸	主軸最高回転速度	min ⁻¹	3000	
	主軸変速		自動2段ギア変速	
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.50	
	ツールシャンク形状		P50T-II(60°)[P50-I(45°)]	
送り速度	早送り速度(X・Y・Z)	mm/min	6000	
	切削速度(自動)	mm/min	0~6000 10~200%(MAX:6000)	
	切削速度(手動)	mm/min	0~4000 10~200%(MAX:6000)	
制御関連	制御装置		FANUC SYSTEM	
	操作盤		汎用+ガイドンス+NC	
	制御軸数		3軸[4軸]	
電動機	主軸電動用	kW	7.5/11	
	X・Y軸送り用	kW	FANUC 1.2kW絶対位置検出	
	Z軸送り用	kW	FANUC 1.8kW絶対位置検出	
	切削液ポンプ	kW	60	
	摺動面自動給油装置	W	23	
	総電源容量	kVA	21	23
	所要空気圧		0.5MPa(5kgf/cm ²) 100NL/min	
据付	機械所要寸法(左右×前後×高さ)	mm	3165×3480×2412[2612]	3675×3938×2415[2615]
	機械総質量	kg	約5300	約6800

[]は特別仕様を表しています。

特別仕様

	88SG	88ATC
ハイコラム(ストローク200mm延長)	○	○
照明装置(ハロゲン)	○	*
チップコイルコンベア装置	○	*
エアブロー装置(手動/M07)	○	*
状態表示灯	○	*
主軸頭潤滑油冷却装置	○	*
パーテーション	○	*
外部FIN型信号出力(M85)	○	○
制御軸数拡張第4軸制御	○	○
スケールフィードバック	○	○
輪郭加工	○	○
移動手パハンドル	○	*

*標準仕様 ○特別仕様