

項 目		仕 様 (単位: mm)	
			備 考
能 力	研削できる穴径 研削できる外径 研削できる長さ 主軸の振り 電磁チャック上から加工物上面 高さ 主軸テーブル上積載可能重量	(φ25) ~ φ500 MAX φ500 (400) φ550 300 mm 300 kg	特注仕様 特注仕様
砥石軸	回転速度 使用砥石径 最高使用周速 潤滑方式 テーパ穴	3,000~18,000 min <sup>-1</sup> 最大φ180 2,700 m/min オイルミスト方式 BT40 (7/24 テーパ)	
主 軸	回転速度	12~600 min <sup>-1</sup>	
X 軸	移動量 テーブル速度 パルスハンドル1回転移動量 パルスハンドル1目盛移動量 最小設定単位	1,000 0~36,000 mm/min φ0.01、φ0.1、φ5.0 φ0.0001、φ0.001、φ0.05 0.0001 (φ0.0002)	切換による 切換による
Z 軸	移動量 テーブル速度 パルスハンドル1回転移動量 パルスハンドル1目盛移動量 最小設定単位	600 0~36,000 mm/min 0.01、0.1、5.0 0.0001、0.001、0.05 0.0001	切換による 切換による
電 動 機	主軸用 砥石軸用 クーラントポンプ用 マグネチックセパレータ用 X軸用 Z軸用	3.7 kw 10 kw 0.9 kw 25 w 4.0 kw 7.0 kw	ACサーボモータ ACサーボモータ
タンク容 量	研削液タンク スピンドル冷却タンク	400 L 26 L	
	チャック高さ (床面よりテーブル上面まで)	1080mm	特注仕様
	電 源 容 量	30 KVA	
	正 味 重 量	9,000kg	
	所 要 床 面 積	2,300 <sup>W</sup> ×3,400 <sup>D</sup> ×3,370 <sup>H</sup>	
	N C 装 置	FANUC 32 i	