

表 1-1 機械仕様 (OGM-200 シリーズ)

項 目		単位	値			
			EXⅢ		UEXⅢ	
			225	250	225	250
容量	テーブル上の振り	mm	220			
	センタ間距離	mm	250			
	最大加工径	mm	250	500	250	500
	工作物最大質量	kg	200			
といし	外形 X 幅 X 内径	mm	50 (センタ作業)、 20 (チャック作業、面板、チャック、ワーク含む)			
	回転速度 (無段変速)	min ⁻¹	φ 355X38X φ 127		φ 305X25X φ 127	
	最高使用周速度	m/sec	1614~2247		1879~2438	
	回転方向		30			
といし台	X 軸移動量	mm	時計回り (といし軸端から見て)			
	旋回角度	deg	215			
	最小設定単位	mm(φ)	0 (非旋回)		±30	
	早送り速度	mm/min	0.0001			
テーブル	Z 軸移動量	mm	4000			
	旋回角度	deg	512	762	512	762
	最小設定単位	mm	0~-11	0~-9	0~-11	0~-9
	早送り速度	mm/min	0.0001			
ワークヘ ッド (主軸台)	主軸形式	-	高剛性主軸			
	センタのテーパ	MT	No.3			
	貫通穴径	mm	φ 18			
	回転速度	min ⁻¹	10~500			
	旋回角度	deg	30~-90			
テールス トック (心押台)	心押軸移動量	mm	20			
	センタのテーパ	MT	No.3			
電動機	といし軸	kW	3.7 (AC スピンドルモータ)			
	主軸	kW	1.2 (AC サーボモータ)			
	テーブル送り	kW	1.2 (AC サーボモータ)			
	といし台送り	kW	1.2 (AC サーボモータ)			
	潤滑油ポンプ用	W/P	3/4			
	注水ポンプ (特別付属品)	W/P	180/2			
	マグネットセパレータ (特別付属品)	W	25			
タンク 容量	潤滑油	L	3			
	研削液 (特別付属品)	L	120			
床面から工作軸中心までの高さ		mm	980			
占有面積	間口	mm	2670	2920	2670	2920
	奥行×高さ	mm	2010×1800			
質量		kg	3000	3400	3000	3400
所要電源	電圧 周波数 容量	-	AC200V 50Hz/60Hz 15kVA			