

●真空ポンプユニット

・真空ポンプ(LEM20A).....	電動機 0.75 Kw
	到達圧力 5.3×10^3 Pa
	排気速度 $17 \text{ m}^3/\text{hr}$
	接続口径 PT3/4
	給水量 3L/min

●電気制御装置

・制御方式.....	マイコン
・操作パネル.....	10inch カラーディスプレイ
・制御装置.....	装置側面取付

●エアードライヤー(RAX3F-PTH)

・空気量.....	120 L/min
・電源.....	AC100V 6.3A

●チラーユニット(RKE750A-V-G2-SP)

・冷却能力.....	2.7 Kw
・容量.....	15 L

●ユーティリティ

・電源(本体).....	AC200V 3相 37KVA
・電源(エアードライヤー).....	AC100V 6.3 A
・CDA.....	0.5 MPa 以上 120L/min
・排気.....	本体排気 : $\phi 100 \text{ m}^3/\text{min} \times 1$ ※本体排気側には研削水のミストを含む
・洗浄水.....	0.1~0.3 MPa、5L/min
・排水.....	$\phi 50.8 \text{ mm}$

●データ収集機能

・収集するデータ.....	とし軸: 駆動モータの電流値
---------------	----------------

●装置重量.....	3,100kg
------------	---------

■主要仕様

- 研削スピンドル関係
 - ・スピンドル回転数..... Max 1,800rpm (120Hz)
 - ・スピンドル軸受形式..... 空気軸受
 - ・研削砥石の大きさ..... ϕ 350mm (標準研削砥石)
 - ・スピンドル用モータ..... 11Kw-8P インバータドライブ

※ワーク研削用には砥石の外径・内径が変わります。

- スピンドル送り装置関係
 - ・研削スピンドル早送り速度..... 120 mm/min
 - ・研削スピンドル送り速度..... Max 999 μ m/min
 - ・スピンドル送り用モータ..... AC サーボモータ 400W (B 付)

- コラム関係
 - ・スピンドル上下ガイド..... 高剛性リニアローラガイド

- ワークテーブル関係
 - ・ワークテーブルの最大寸法..... ϕ 480mm
 - ・テーブル軸受形式..... 空気軸受
 - ・バキュームチャックの形状..... ϕ 480mm ステンレス製 (溝付き)
 - ・ワーク保持方式..... 真空
 - ・ワークテーブルの回転数..... 1~200 rpm
 - ・ワークテーブル回転用モータ..... ダイレクトドライブモータ 3.0Kw

- 自動定寸装置関係
 - ・ワーク厚さ測定方式..... 2点式インプロセスゲージ
 - ・ワーク厚さ測定範囲..... \pm 900 μ m
 - ・最小設定単位..... 1 μ m

- ドレッシング装置関係 (オプション装備)
 - ・ドレッシング砥石の大きさ..... ϕ 210mm
 - ・ドレッシング砥石の使用量..... 12mm
 - ・ドレッシングスピンドル回転数..... Max 300 rpm
 - ・ドレッシング砥石回転用モータ..... AC サーボモータ 0.4Kw (減速比 1/5)
 - ・スピンドル上下最大移動量..... 60mm
 - ・スピンドル上下用モータ..... AC サーボモータ 0.2Kw (B 付)

- クーラントユニット
 - ・タンク容量..... 190L (クリーン 140L、ダーティー50L)
 - ・装置用送水ポンプ..... 出力 0.45Kw
 - ・フィルター用送水ポンプ..... 出力 0.45Kw
 - ・濾過装置..... PSS-4S-FL-SUS (3 μ 、5 μ)、バックフィルター付
濾過能力 MAX 50 L/min
 - ・チラーユニット..... V750A (空冷式)
冷却能力 0~4 Kw