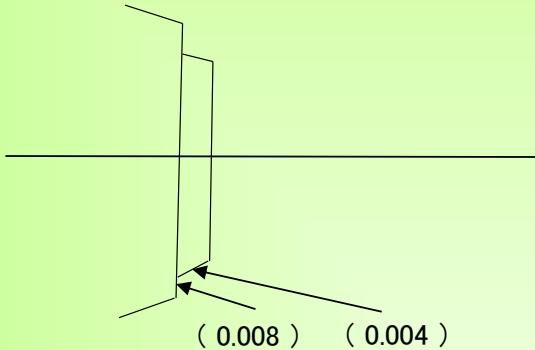


精度測定検査表

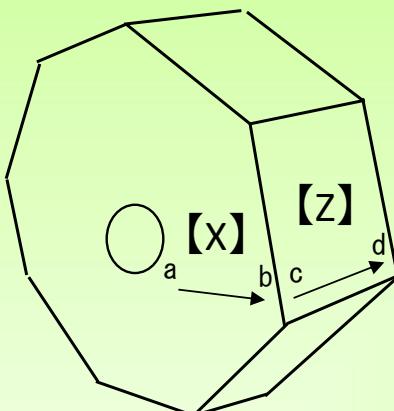
Examination for precision list

メーカー	オークマ	年式	2001	管理番号	H019150
型式	LB400	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2025年5月8日

X軸(移動量 mm)
(-)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/70)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.004

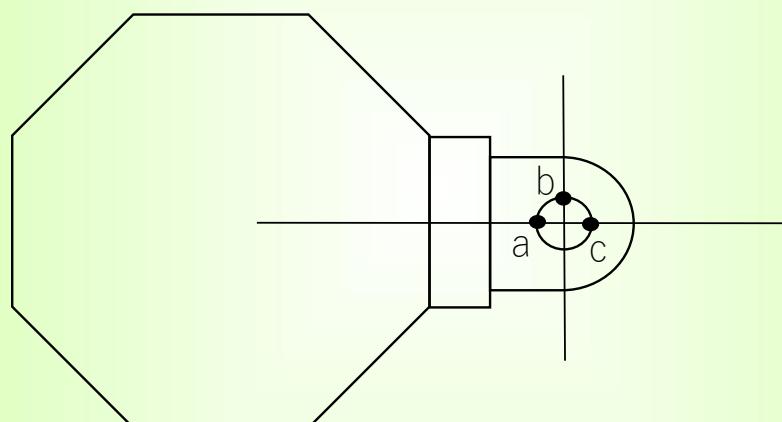
Z: 0.004

【パラメーター補正】

No

X: 0.03

Z: 0.03



芯ズレ量
a —
b 0.03
c —

テスト加工

