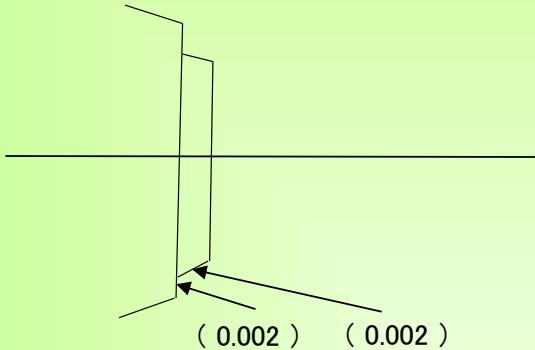


精度測定検査表

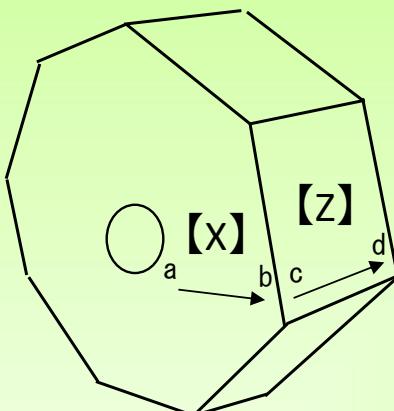
Examination for precision list

メーカー	オークマ	年式	2006	管理番号	H019699
型式	LB300MC	測定者	宮原	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2026年1月26日

X軸(移動量 mm)
(-)

Z軸(移動量 70mm)
(c 0 → d 0.01)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

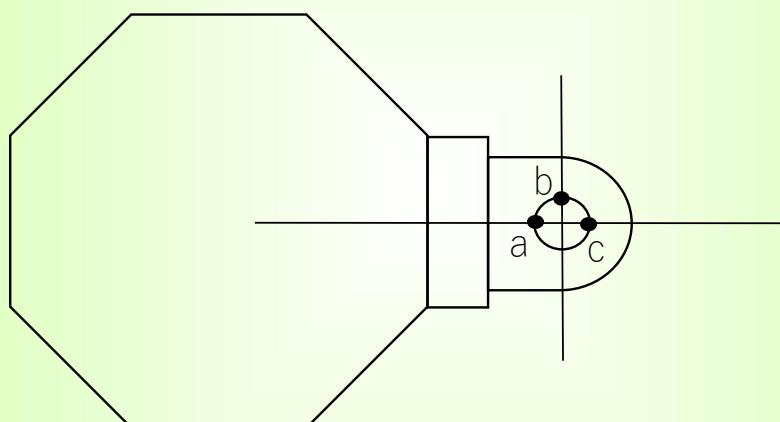
Z: 0.006

【パラメーター補正】

No

X:

Z:



芯ズレ量
a —
b -0.03
c —

テスト加工

