

1. 仕 様

1-1. 機械仕様 (OH-OSP-HMi)

		標準仕様	ワイド仕様 (オプション選択時)
X 軸方向(左右)移動量	mm	1050	
Y 軸方向(前後)移動量	mm	560	
Z 軸方向(上下)移動量	mm	520	
テーブル上面～主軸端面	mm	170～690	
コラム前面～主軸中心	mm	590	
テーブル寸法 (作業面積)	mm	1350×560	
工作物許容質量	kg	1000	
床面～テーブル作業面	mm	950	
早送り速度	mm/min	32,000 (X,Y) 24,000 (Z)	
切削送り速度	mm/min	1～15,000	
手動送り速度	mm/min	0～12,000	
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC4 Z 軸 AC6 (ブレーキ付)	
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17	
切削油剤ポンプ用電動機	W	180	
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6	
切削油剤用タンク容量	L	220	
機械の高さ	mm	2,720	
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	2,550×3,400	3,300×3,400
機械質量	kg	7,000	
電源電力	kVA	29	
電源電圧	V	AC200/220	
電源周波数	Hz	50/60	

注 1) 本機迄の 1 次側入力線の太さは 22sq 以上の物を使用して下さい。
漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第 3 種接地 (100Ω 以下)

注 2) 所要床面の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付時寸法、メンテナンス領域は含んでおりません。

1-2. 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	30~6,000
速度変速域変換数		2 段
軸受内径	mm	φ100
主軸用 (連続/30 分)	kW	VAC 11/15
工具シャンク		MAS403-BT50
工具プルスタッド		MAS407-P50T-II
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200
主軸潤滑油タンク容量	L	13

1-3. ATC 仕様

工具選択方法			メモリランダム
マガジン工具保有数		本	20
工具最大径 (隣接工具有)		mm	φ 120
工具最大径 (隣接工具無)		mm	φ 150
工具最大長さ		mm	350
工具最大質量		kg	20
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	1.80 (工具質量 10kg 以下)
			2.20 (工具質量 20kg 以下)
	CHIP to CHIP	sec	6
マガジン旋回駆動用モータ		W	800
ATC アーム駆動用モータ		W	750

1-4. 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.4~0.5(4~5kg/cm ²)
-------	-----	---------------------------------

注 1) 本機のエアー取入口は、Rc3/8 です。

最大エアー消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 2 次圧 0.5MPa に対して約 250L/min です。

[2.2kW(3 馬力)以上のコンプレッサが必要]