

1. 機械仕様

A. 移動量

A-1 X軸移動量（左右）		400 mm
A-2 Y軸移動量（前後）		425 mm
A-3 テーブル上面から刃物台下端までの距離	*	235～725 mm
A-4 コラム前面から刃物台基準までの距離		450 mm
A-5 コラム前面からテーブルセンターまでの距離		320～770 mm
A-6 テーブル上面からラム摺動面下端までの距離	*	645 mm

B. テーブル

B-1 テーブル作業面の大きさ		φ460 mm
B-2 テーブルの最大積載質量		400 kg
B-3 テーブル上面の形状		18 mm T溝 4本 (90° おき)

C. ラム

C-1 ラムのストローク長さ		35～230 mm
		0～10 度

B. テーブル

B-1 テーブル作業面の大きさ

B-2 テーブルの最大積載質量

B-3 テーブル上面の形状

645 mm

φ460 mm

400 kg

18 mm T溝 4本 (90° おき)

C. ラム

C-1 ラムのストローク長さ

C-2 ラムの傾斜角度

C-3 ラムのストローク数

C-4 ラムの縦調整距離

35~230 mm

0~10 度

21, 40, 60, 93 s. p. m. (4段)

260 mm

D. 送り速度

D-1 早送り速度

D-2 切削補間送り速度

D-3 ジョグ送り速度 (2 3 段)

X, Y : 10,000 mm/min
C : 2,000 ° /min

X, Y : 1~5,000 mm/min
C : 1,000 ° /min

X, Y : 0~5,000 mm/min
C : 0~1,000 ° /min

E. 刃物台

E-1 バイトホルダーの使用最大寸法

□40 mm

F. 電動機

F-1 ラム駆動用電動機

2.2kw, 4p

F-2 送り軸用電動機

X : 0.9kw, ACサ-ボ

Y : 1.0kw, ACサ-ボ

C : 0.9kw, ACサ-ボ

F-3 潤滑用電動機

0.025kw, 4p

F-4 切削剤用電動機

0.18kw

G. 所要動力源

G-1 電源

AC 200/220V, $\pm 10\%$
50/60Hz, $\pm 2\%$, 8KVA

G-2 空気圧源

0.3 ~ 0.8Mpa
(3~8kgf/cm²)

H. タンク容量

20 リットル

H-1 潤滑油容量

コラム内

5 リットル

G-1 電 源

G-2 空気圧源

AC 200/220V, $\pm 10\%$
50/60Hz, $\pm 2\%$, 8KVA

0.3 ~ 0.8Mpa
(3~8kgf/cm²)

H. タンク容量

H-1 潤滑油容量

コラム内

20 リットル

テーブル台内

5 リットル

潤滑ユニット

2 リットル

H-2 切削剤タンク容量

45 リットル

I. 機械の大きさ

I-1 機械の高さ

*

2,615 mm

I-2 所要床面の大きさ (奥行き x 幅)

2,750 x 2,140 mm

I-3 機 械 質 量

3,100 kg



YAMAGE TECHNO CORP.

.

2

40 B



032252
MADE IN JAPAN

MYC-23G

J. 精 度

J-1 位置決め精度

X, Y : ± 0.010 mm
C : ± 30 "

J-2 繰返し位置決め精度

X, Y : ± 0.005 mm
C : ± 10 "