

## 立軸角テーブル平面研削盤

1. 機械名称
2. 機械型式 ICS-1230 XXXXXXXXXX
3. 機械能力
  - 3-1 電磁チャック寸法 1200 mm×300 mm
  - 3-2 テーブル最大移動量 1900 mm
  - 3-3 チャック上面から砥石下面までの  
加工高さ(セグメント砥石) 270 mm

※ 砥石の突出長さにより高さは増減します。
4. テーブル
  - 4-1 電磁チャック寸法 (P=2+8) 600 mm×300 mm : 2 連
  - 4-2 左右移動駆動方法 ボールネジ送り方式
  - 4-3 左右最大移動量 1900 mm
  - 4-4 左右移動速度設定範囲 2 ~ 6 m/min
  - 4-5 駆動電動機 AC サーボモーター
  - 4-6 テーブル原位置 左端
  - 4-7 摺動面潤滑 潤滑ポンプユニット  
(トロコイドポンプ)
5. 砥石軸
  - 5-1 砥石車の外径寸法 (セグメント砥石)  $\phi$  350 mm
  - 5-2 砥石寸法 (12 個) 49.5×25×125H mm
  - 5-3 砥石軸回転速度 (60 Hz 同期時) 1200 min<sup>-1</sup>
  - 5-4 砥石周速度 (1200 min<sup>-1</sup>,  $\phi$  350) 1310 m/min
6. 砥石頭昇降部
  - 6-1 上下移動量 約 300 mm
  - 6-2 早送り昇降速度 約 300 mm/min
  - 6-3 ハンドル 1 回転毎の送り量 0.2 mm
  - 6-4 ハンドル 1 目盛毎の送り量 0.002 mm
  - 6-5 自動切込量設定範囲 0.002~0.08 mm/ターン
  - 6-6 切込位置設定 左右端 (片側、両側)
  - 6-7 昇降ガイド摺動面および送りネジ給油 集中手動給油ポンプ

|                         |                                           |
|-------------------------|-------------------------------------------|
| 7. 定寸装置                 |                                           |
| 7-1 方式                  | デジタルスケール式間接自動定寸装置                         |
| 8. 水除カバー                |                                           |
| 8-1 型式                  | 上部開放カバー高形状・背面カバー付                         |
| 9. クーラント処理              |                                           |
| 9-1 処理方法（処理能力）          | マグネットセパレーター（120 L/min）<br>遠心分離器（70 L/min） |
| 9-2 切替方法                | 流入口へのホースは手動で差し替える                         |
| 9-3 タンク形状・容量            | 平型・約 300 L                                |
| 9-4 クーラントポンプ吐出量(60Hz)   | 100 L/min                                 |
| 10. ドレッサー               |                                           |
| 10-1 形式                 | 卓上マグネットタイプ（垂直）                            |
| 11. 電装                  |                                           |
| 11-1 電源                 | 3 相 200 V 60 Hz                           |
| 11-2 操作回路電源             | 単相 100 V 60 Hz                            |
| 11-3 制御盤取付              | コラム背面部                                    |
| 11-4 操作パネル              | ベッド前面部                                    |
| 11-5 電気設備容量             | 22 kVA                                    |
| 12. 塗装色                 | 市川色：マンセル 2.5GY5.5/0.5 近似                  |
| 13. 電動機リスト              |                                           |
| 13-1 砥石電動機（ビルトイン）       | 11 kW 6P                                  |
| 13-2 テーブル移動用電動機（AC サーボ） | 3.0 kW                                    |
| 13-3 砥石頭早昇降用電動機         | 0.4 kW 4P                                 |
| 13-4 自動切込用電動機           | 0.015 kW                                  |
| 13-5 テーブル摺動面潤滑ポンプ       | 0.1 kW                                    |
| 13-6 クーラントポンプ           | 0.18 kW                                   |
| 13-7 マグネットセパレーター        | 0.025 kW                                  |
| 13-8 遠心分離器              | 2.2 kW                                    |
|                         | 合計 17 kW                                  |