

表 1-2 機械仕様 (OGM-300 シリーズ)

仕様項目			単位	値							
				NCⅢ				UNCⅢ			
				330	350	390	3150	330	350	390	3150
容量	テーブル上の振り	mm	320								
	センタ間距離	mm	300	500	900	1500	300	500	900	1500	
	最大加工径	mm	300								
	工作物最大質量	kg	150（センタ作業）、 40（チャック作業、面板、チャック、ワーク含む）								
といし	外形 X 幅 X 内径	mm	φ 405X50X φ 127				φ 355X38X φ 127				
	回転速度（無段変速）	min ⁻¹	1556～1970（無段変速）				1775～2251（無段変速）				
	最高使用周速度	m/sec	33（1980 ^{m/min} ）								
といし台	X 軸移動量	mm	300								
	旋回角度	deg	0（非旋回）				±30				
	最小設定単位	mm(φ)	0.0001								
	早送り速度	mm/min	4000								
テーブル	Z 軸移動量	mm	670	870	1270	1870	670	870	1270	1870	
	旋回角度	deg	0～ -12	0～ -10	0～ -8.5	0～ -5	0～ -12	0～ -10	0～ -8.5	0～ -5	
	最小設定単位	mm	0.0001								
	早送り速度	mm/min	10000								
ワークヘッ ド （主軸台）	主軸形式	-	高剛性主軸								
	センタのテーパ	MT	No.4								
	貫通穴径	mm	φ 20								
	回転速度	min ⁻¹	10～500								
	旋回角度	deg	0（非旋回）				30～-90				
テールス トック ^{*1} （心押台）	心押軸移動量	mm	30								
	センタのテーパ	MT	No.4								
電動機	といし軸	kW/P	5.5/4								
	主軸 （AC サーボモータ）	kW	1.8								
	テーブル送り （AC サーボモータ）	kW	1.2								
	といし台送り （AC サーボモータ）	kW	1.2								
	潤滑油ポンプ用	W/P	3/4								
	注水ポンプ （特別付属品）	W/P	180/2								
	マグネットセパレー タ（特別付属品）	W	25								
	タンク 容量	L	3								
占有面積	間口	mm	3000	3400	4200	5600	3000	3400	4200	5600	
	奥行×高さ	mm	2330×1950								
質量	kg	3900	4600	5000	6000	3900	4600	5200	6000		
所要電源	電圧 周波数 容量	-	AC200V 50Hz/60Hz 20kVA								

*1: 本装置は非搭載

NC 仕様

表 1-3 FANUC System 0i-TD 仕様

1	制御軸数	標準仕様：前後（X 軸）、左右（Z 軸）の 2 軸				
2	同時制御軸数	1 軸				
3	最小設定単位	前後（X 軸）：φ0.0001 mm、左右（Z 軸）：0.0001 mm				
4	補間機能	位置決め				
5	最大指令値	±9999.9999（±8 桁）				
6	位置検出	パルスコーダ				
7	表示	10.4 インチカラーLCD（タッチパネル付）				
8	データ入力方式	キー入力				
9	指令方式	アブソリュート／インクリメンタル併用指令				
10	手動送り	手動パルス発生器	前後（X 軸）	1 パルス：φ0.0001 mm		
			左右（Z 軸）	1 パルス：0.0001 mm		
			倍率：X1、X10、X100			
			1 回転：100 パルス			
		ジョグ	軸切替え方式			
			前後（X 軸）	1000 mm/min		
		早送り	左右（Z 軸）	OGM-200 シリーズ	0～4000 mm/min	
			前後（X 軸）	OGM-300 シリーズ	0～10000 mm/min	
11	予備品	ヒューズ類	左右（Z 軸）	OGM-200 シリーズ	8000 mm/min	
				OGM-300 シリーズ	10000 mm/min	

第1章 対話ソフト(標準編)

この章では、標準対話ソフトの設定、使用方法について説明しています