

作業範囲	内径	mm	φ12 ~ φ50
	長さ	mm	330
主軸回転数	無段変速	r.p.m	200 ~ 800
上下駆動速度	サーボコントロール方式	m/min	0.1 ~ 20
自動定寸装置	ゲージマチック方式		定寸休止装置付 カウント停止装置付
砥石拡張方式	メカニカルインフィード方式		
テーブル機構	左右スライドテーブル方式		
加工物取付方法	上下クランプ		上下油圧クランプ装置, 下部芯出装置付
電動機	上下駆動用	KW	4.2
	主軸回転用	KW	1.5
	油圧ユニット用	KW	0.75
	研削油用	KW	0.53
機械本体主要寸法	全高	mm	3,850
	縦	mm	2,150
	横	mm	2,285
標準付属品	油圧ユニット		ベッド取付自立型
	電機操作盤		2面 (手元操作盤含む) 液晶表示
	電機制御盤		1面 (本体に背負い式)
	調整工具		1式
特別付属品	アーバークセット	φ22用	1式
	砥石ベース、クサビ	φ22用	4式
	定寸プラグ	φ22用	2式
	ドレス治具	φ22用	1式
	マスター治具		1式
	取替治具	φ22用	1式
	クランプ金	φ22用	1ヶ
	芯出栓	φ22用	1式
クーラント装置	コンビネーション40L/min	1式	