

仕様

研削できる最大穴径	-----	φ560 (φ590) mm
研削できる最大外径	-----	φ560 mm
研削できる最大長さ	-----	650 (965) mm
テーブルエッジの振り	-----	φ1044 mm
チャックカバー内の振り	-----	MAX 1000 mm
エクステンダブリッジ上の振り	-----	MAX 700 mm
主軸旋回角度	-----	±0°
主軸回転速度	-----	12~75 RPM (50Hz) 50~90 RPM (60Hz) 42~250 RPM (50Hz) 60~300 RPM (60Hz)
主軸フランジ径	-----	φ375 mm
テーブル最大ストローク	-----	1000 mm
テーブル速度	-----	0~6 m/min
研削台移動量 (切込側)	-----	185 mm
(後退側)	-----	345 mm
切込み移動量 (切込側)	-----	
(後退側)	-----	
切込み自動最大送り量	-----	φ1.8 mm
テーブル/往復の自動切込み送り量	-----	0.004 ~ 0.020 mm
切込みハンドル/回転の送り量	-----	φ2 mm
駆動機 主軸	-----	3.7 kW, 4P
ホールヘッド	-----	5.5 kW, 2P
テーブル潤滑タンク	-----	0.05 kW, 4P
油圧ポンプ	-----	2.2 kW, 4P
*クーラントポンプ	-----	0.4 kW, 2P
(マグネットセパレータ)	-----	(0.025 kW, 2P)
床面より主軸中心までの長さ	-----	1350 mm
床面寸法 機械本体、油圧タンク	-----	4740 X 1865 mm
機械本体、油圧タンク、クーラントタンク	-----	4740 X 2130 mm
ワークレスト支持径	-----	φ50 ~ 300 mm φ250 ~ 500 mm
主軸負荷能力 (主軸端面から300の位置)	-----	500 kg
正味重量	-----	約 11,000 kg
作動油タンク容量	-----	110 L
潤滑油タンク容量	-----	9 L
*クーラントタンク容量	-----	180 L

*印は特別付属品