

1-3. 機械本体標準仕様 V80R

		単位	仕様	備考	
容量	最大加工径	mm	φ 800		
	最大加工長	mm	840		
	床面からの芯高	mm	1150	ミッション仕様時：1300	
	ワーク積載重量	kg	800	チャック重量含む	
	最大振り回し径	mm	φ 1000		
主軸台	主軸端形状		JIS A ₂ -11		
	主軸前部の軸径	mm	φ 200		
	主軸穴のテーパ	mm	φ 115, 1/20		
	主軸の貫通穴径	mm	φ 110		
	主軸の支持法	mm	ローラベアリングによる2点支持		
主軸 駆動	主軸変速段数		無段		
	主軸回転数	min ⁻¹	3 ~ 250 (低速) 13 ~ 1250 (高速)	OP. 10 ~ 180 OP. 12 ~ 530 OP. 15 ~ 340 OP. 20 ~ 1000	
	主軸速度指定方式		回転数直接指令 周速一定制御可能		
	主軸速度オーバーライド	%	50 ~ 200		
	刃物台形式		V12	近廻り割出	
刃物台	最大工具本数	本	12		
	標準使用バイト		JIS No.4 □ 25mm	OP. □ 32mm	
	ボーリングバー直径	mm	φ 40、φ 50		
	移動距離	X 軸	mm	465	角スライド
送り軸		Z 軸	mm	840	角スライド
	早送り速度	X 軸	m/min	24	
		Z 軸	m/min	24	
	切削送り速度		mm/rev	0.001 ~ 500.0	
	最大切削送り速度		mm/min	6000	
	切削送りオーバーライド		%	0 ~ 200	15段階
	NC 装置形式			OSP-P200	
電装	主電動機 (連続 / 30分)	kW	AC 22/30 (低速) AC 22/30 (高速)	OP. AC37/45 (低速) OP. AC37/45 (高速)	
	主軸トルク (連続 / 30分)	Nm	1891/2580 (低速) 840/1147 (高速)	OP: 4415/5370 OP: 3270/3977 OP: 2310/2807 OP: 1730/2105	
	油圧用電動機	kW	AC 1.5-4P		
	摺動面潤滑用電動機	kW	AC 0.02-4P		
	切削油用電動機 (50/60Hz)	kW	AC 0.279/0.335-2P AC 0.516/0.620-2P	刃物台・ツール用 洗浄用	
	照明用蛍光灯		AC 100V-20W		
	電源総容量	kVA	38	OP: 57	

		単位	仕様	備考
大きさ	所要床面積幅	mm	2450	
	奥行	mm	2765	
	機械全高	mm	max. 4065	
	製品質量	kg	11500	
容量	切削油タンク	L	450	
	油圧ユニット	L	30	
	潤滑ユニット	L	6	
	エア一量	L	0.5MPa 300NI/min. 以上	

機械は、日々改良されていますので、予告なくデザイン仕様等を変更することがあります。