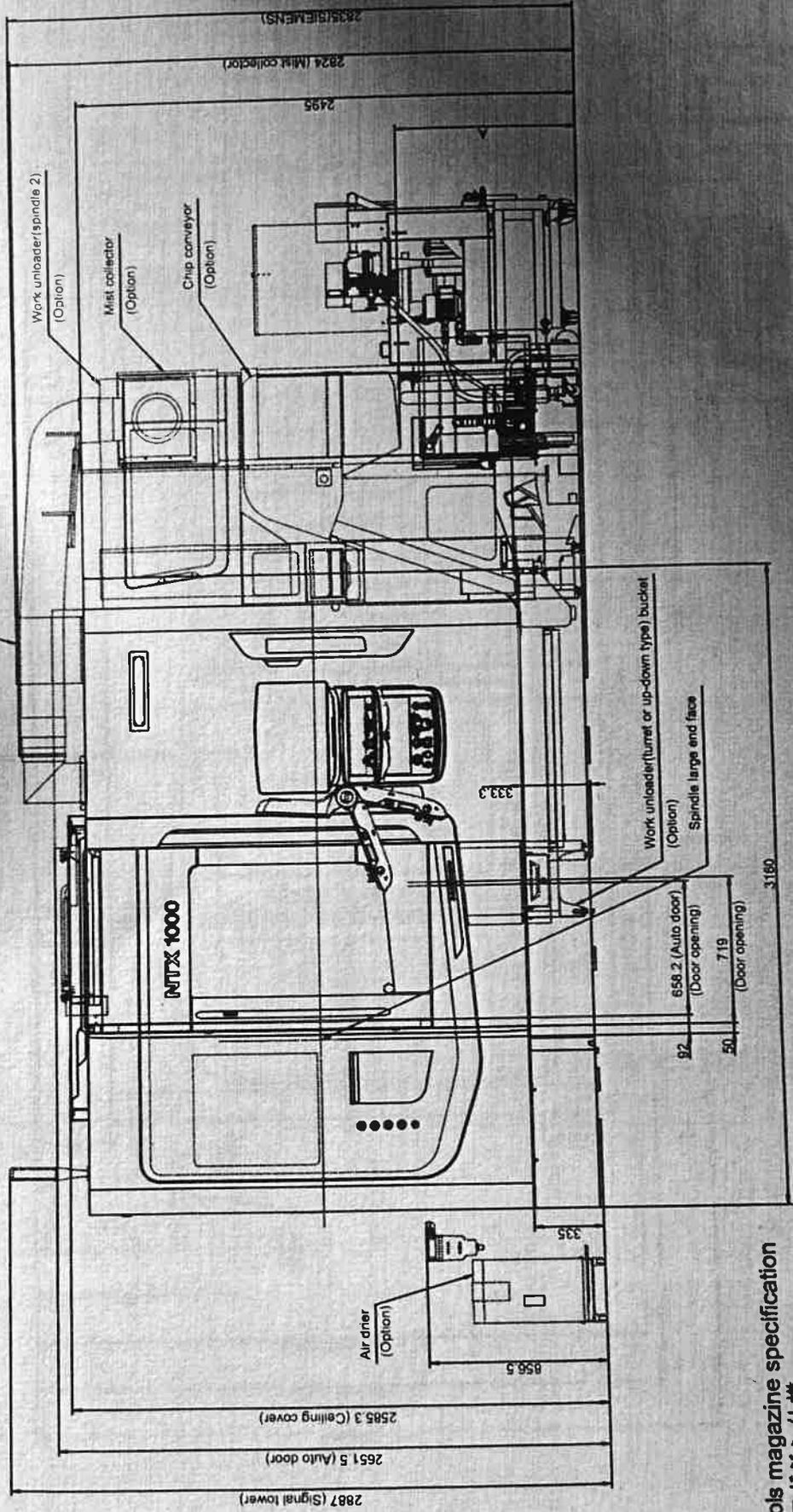


1 機械仕様

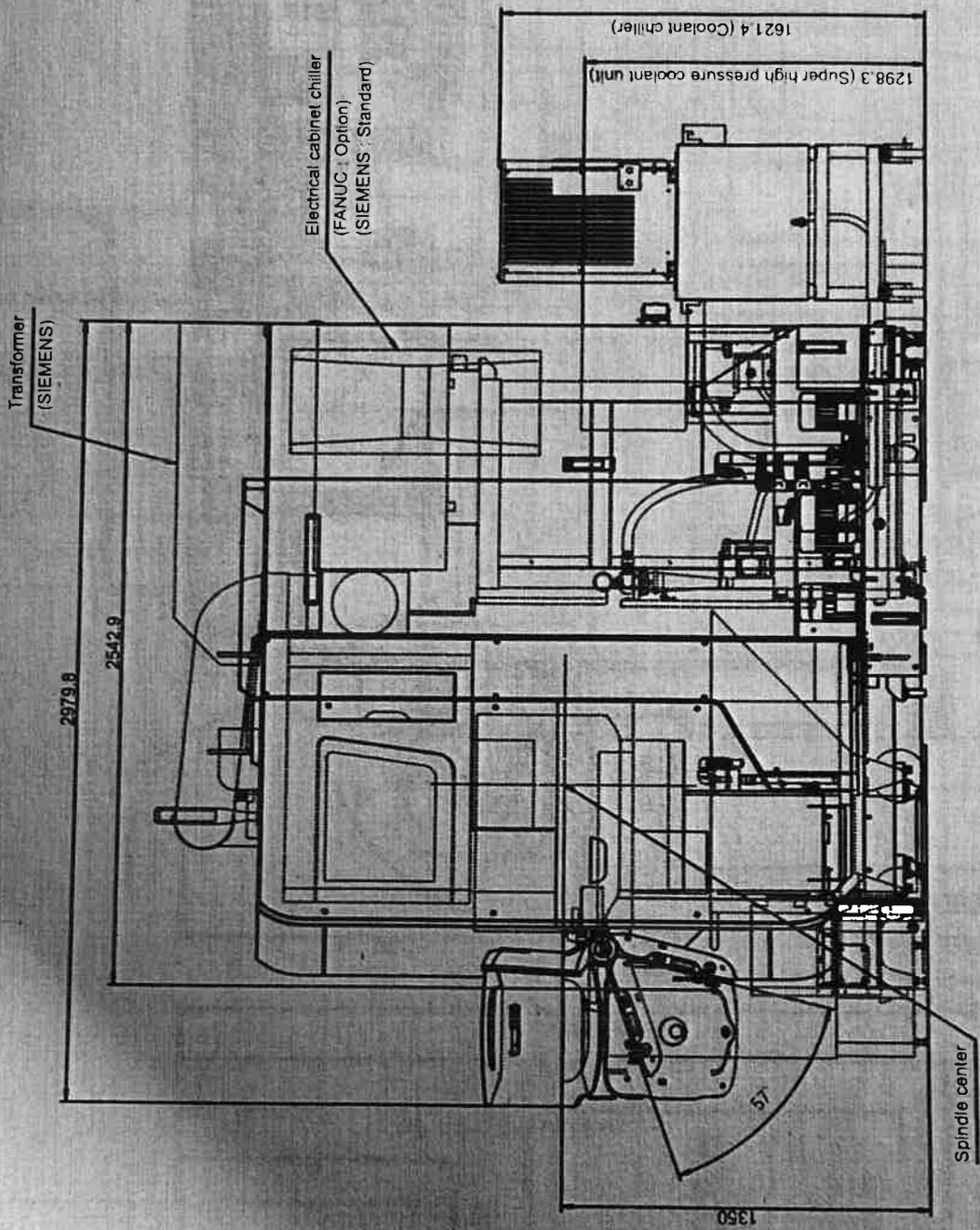
1.1 NTX1000/S

		項目	
能力・容量	ワークの最大振り		NTX1000/S
	クロススライド上の振り	mm (in.)	450 (17.72)
	心押または主軸大端面間最大距離	mm (in.)	450 (17.72)
	最大加工径 (工具主軸)	mm (in.)	1050 (41.34)
	最大加工長さ	mm (in.)	430 (16.93)
	棒材作業能力 *1	mm (in.)	800 (31.50)
移動量	X1 軸 (工具主軸)	mm (in.)	52 (2.05) [65 (2.56)]
	Y 軸 (工具主軸)	mm (in.)	455 (17.91)
	Z1 軸 (工具主軸)	mm (in.)	±105 (±4.13)
	B 軸 (工具主軸)	mm (in.)	800 + 165 (ATC 移動量)
第 1 主軸	主軸回転速度 *2	° min <sup>-1</sup>	±120 6000 [5000]
	主軸変速レンジ数	段	2 <巻線>
	主軸端		JIS A2-5 [JIS A2-6]
	主軸貫通穴径	mm (in.)	61 (2.40) [73 (2.87)]
	主軸の最小割出し角度	°	0.0001
	主軸軸受内径	mm (in.)	100 (3.94) [120 (4.72)]
	主軸トルク (40%ED / 30 分 / 連続 [25%ED / 30 分 / 連続])	N·m	223/172/158 [491/340/286]
第 2 主軸	主軸回転速度 *2	° min <sup>-1</sup>	6000
	主軸変速レンジ数	段	2 <巻線>
	主軸端		JIS A2-5
	主軸貫通穴径	mm (in.)	61 (2.40)
	主軸の最小割出し角度	°	0.0001
	主軸軸受内径	mm (in.)	100 (3.94)
	主軸トルク (40%ED / 30 分 / 連続)	N·m	223/172/158

項目		NTX1000/S
工具主軸 (第1刃物台)	工具取付け本数	本 1
	B軸の最小割出し角度	° 0.0001
	工具主軸回転速度 [高速仕様] *2	min <sup>-1</sup> 12000 [20000]
	工具主軸テーパ穴	C5 [HSK-A50 (T50)]
	工具主軸軸受内径	mm (in.) 65 (2.56)
	工具マガジン	本 38 [76]
	工具最大径 (隣接工具あり)	mm (in.) 70 (2.76)
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm (in.) 130 (5.12)
	工具最大長さ	mm (in.) 250 < 工具径 φ70 未満 >、210 < 工具径 φ70 以上 >
	工具最大質量	kg (lb.) 5 (11)
	工具最大モーメント (ゲージラインより)	N・m 3.9
	主軸トルク (15%ED / 25%ED / 連続)	N・m 49.4/36.7/21.9
	工具主軸カップリング割出し角度	° 7.5
	送り速度	早送り速度
min <sup>-1</sup> B : 100 C : 250		
電動機	第1主軸用電動機 (40%ED / 30分/連続 [25%ED / 30分/連続])	kW (HP) 11 (15)/11 (15)/7.5 (10) [18.5 (25)/18.5 (25)/15 (20)]
	第2主軸用電動機 (40%ED / 30分/連続)	kW (HP) 11 (15)/11 (15)/7.5 (10)
	工具主軸用電動機 (25%ED / 15分/連続)	kW (HP) 9 (12)/7.5 (10)/5.5 (7.5)
	クーラントポンプ (切りくず流し、 [コンベヤフィルタ逆洗浄]、[クーラントガン]) 60/50 Hz	kW (HP) 1.1 (1.47)/0.8 (1.07)
	クーラントポンプ (スルースピンドル、 [高圧クーラント装置]) 60/50 Hz	kW (HP) 1.1 (1.47)/0.8 (1.07)
	クーラントポンプ (工具主軸サイド クーラント) 60/50 Hz	kW (HP) 1.1 (1.47)/0.8 (1.07)
	クーラントポンプ ([切削油冷却装置 供給]) 60/50 Hz	kW (HP) [0.55 (0.73)/0.35 (0.46)]
所要動力源 *4	空気圧源	MPa, L/min 0.5, 350 < ANR > *3
タンク容量	クーラントタンク容量	L (gal.) 410 (108.24)
	潤滑油タンク容量	L (gal.) 2 (0.528)
	主軸冷却装置	L (gal.) 77 (20.32)
	油圧ユニットタンク容量	L (gal.) 20 (5.28)
	クーラント冷却タンク容量	L (gal.) 170 (44.88)
	高圧クーラントタンク容量	L (gal.) 200 (52.80)
機械の大きさ *4	機械の高さ *5	mm (in.) 2585 (101.77)
	所要床面の大きさ (コンベヤ (ヒンジ +ドラム) 含む) *6	mm (in.) 38 MG: 4170 (164.17) × 2500 (98.43) 76 MG: 4550 (179.13) × 2500 (98.43)
	機械質量 (ワークアンローダ無し)	kg (lb.) 11500 (25300)



38 tools magazine specification  
 38本マガジン仕様



	A	B
Chip conveyor type	600.7	1000.1
Blings + Scraper + Drum (EU)	600.7	1000.1
Blings + Scraper + Drum (US)	600.7	1000.1
Blings (EU)	670	1200.3
Blings (US)	645	990.3

