

精度測定検査表

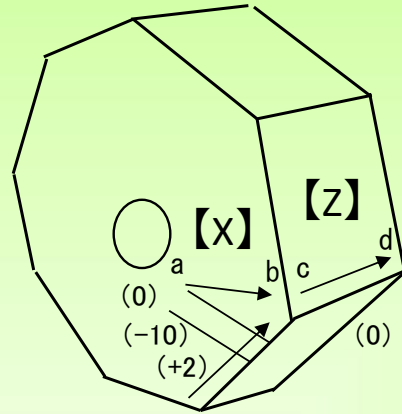
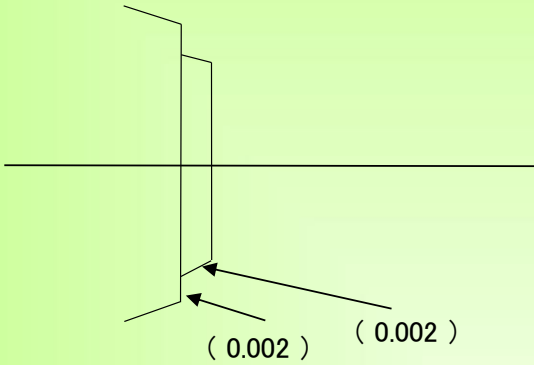
Examination for precision list

メーカー	滝沢	年式	2008	管理番号	H018451
型式	TC-200 L3	測定者	平野	アシスタント	

2025年8月18日

主軸振れ(チャック)

刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(a → b 0.01/60)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.006/80)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.004

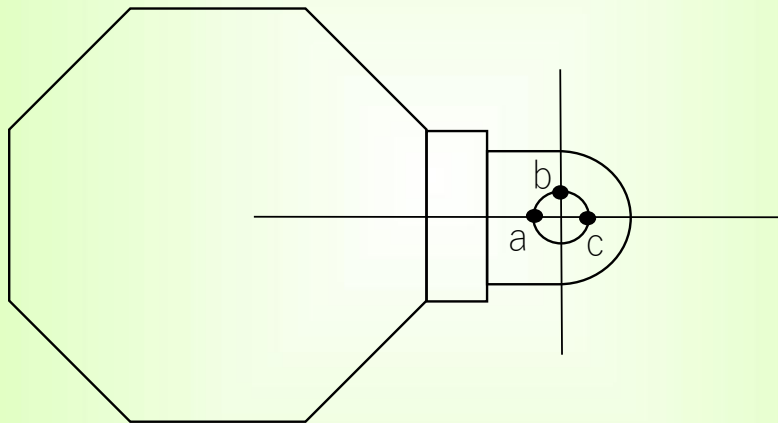
Z: 0.004

【パラメーター補正】

№1851

X: 200

Z: 110



芯ズレ量

a —

b —

c —

テスト加工

