

1. 機械本体 (標準タイプ)

本機

セラミックテーブル寸法 (幅×奥行)					750×550 mm
加工タンク内寸法 (幅×奥行×高さ)					950×740×460 mm
液面調整範囲 (テーブル上面より)					150～400 mm
加工タンク最大容量					330 リットル
X 軸移動距離					600 mm
Y 軸移動距離					420 mm
Z 軸移動距離					370 mm
クランプチャックの 電極取付面とテーブル 上面までの距離	(自動クランプ)	EROWA COMBI 仕様	ER-020025	200～570 mm	
		EROWA ITS 仕様	ER-007521		
	(手動クランプ)	3R COMBI 仕様	3R-460.86-2	183～553 mm	
		3R MACRO 仕様	3R-600.86		
TP 仕様					TP-02
最大懸垂質量					50 kg
<ul style="list-style-type: none"> ただし、電極質量に合わせて手動によるエアバランス圧の調整が必要です。自動で調整するオプションもあります。 自動エアバルancer (オプション) 0～50 kg 自動制御 					
最大加工物質量					1,500 kg
床面からテーブル上面までの距離					850 mm
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) (サービスタンクを含む)					1,740×2,750×2,570 mm
機械据付寸法 (幅×奥行) (メンテナンススペース含む)					2,600×3,700 mm
機械本体質量 (電源およびサービスタンクを含む)					5,150 kg (+135 kg.....ATC16 仕様) (+165 kg.....ATC32 仕様)
エア圧力					手動クランプチャック時 0.45 MPa 自動クランプチャック時 0.65 MPa
エア消費量					100 NL/min
電気容量 (加工液冷却装置 (OP) 含む)					3 相 50/60 Hz 10 KVA

ATC仕様

[1] ATC16E/32E仕様 (詳しくはATCの取扱説明書を参照してください)

	大型電極 ATC16E/32E
ATC 本体質量	ATC-16E: 90 kg ATC-32E: 120 kg
適用ホルダー	EROWA: ITS50, 100 (M8) コンパクト 3R: マクロハイパフォーマンス マクロスタンダード マクロジュニア
交換可能最大電極質量 (ホルダー含む)	10 kg
マガジンの最大懸垂電極質量 (ホルダー含む) (kg)	10 kg/1 本あたり TOTAL: 100 kg
最大電極長さ (ホルダー含む) (mm)	200 mm (AG40L) 250 mm (AG60L)
最大電極本数	16/32 (電極サイズによります)

[2] シャトルATC仕様 (詳しくはATCの取扱説明書を参照してください)

	シャトルATC
	EROWA ITS (ER-007521)

3-2. 回転軸仕様

適用チャック型式	C軸 (SEC-10)	C軸 (SES-72)	C軸 (SCA-72)
			エロワ ITS チャック ER-007521
		エロワ コンビチャック ER-020025	
		3R マクロチャック 3R-600.86-30	
		3R コンビチャック 3R-460.86-2	
分解能	100 万分割	72 万分割	72 万分割
最少駆動単位	0.00036°	0.0005°	0.0005°
位置決め速度	12 秒 / 1 回転	5 秒 / 1 回転	5 秒 / 1 回転
回転速度	2 ~ 20 rpm	0 ~ 2,000 rpm	0 ~ 2,000 rpm
最大電極重量	回転無し : 30 kg 回転有り : 10 kg	回転無し : 20 Kg 回転有り : 4 kg	回転無し : 10 Kg 回転有り : 4 kg
最大噴流圧	0.5 MPa	0.3 MPa	0.3 MPa
最大加工電流	80 A	40 A	40 A
使用エア圧力	0.65 ~ 0.7 MPa	0.65 ~ 0.7 MPa	0.65 ~ 0.7 MPa

注意 1: 最大電極重量については回転有無共に偏心無き場合とします。
実際の最大噴流圧は...

4章 機械

1. 機
2. 付
3. 酉
4. ;
- 5.
- 6.