

2. 概要と構成

NC高速細穴放電加工機は、 $\phi 0.1 \sim \phi 3.0$ mmのパイプ電極を用い放電加工の原理を利用して高速で細穴を加工する機械です。加工電源装置と加工制御装置は、一つのボックス内に納めてあります。加工液供給装置は、機械本体の背面側に設置します。



機械仕様			
機械本体	寸法 (幅×奥×高)	mm	1547×1502×2383
	総質量	kg	1300
軸移動量	XYZ	mm	600×400×400
	W	mm	440
テーブル	寸法 (幅×奥)	mm	600×400
工作物	寸法 (幅×奥×高)	mm	900×580×400
	最大ワーク質量	kg	800
電極径		mm	$\phi 0.1 \sim 3.0$
ATC/AGC	12本/8個 (オプション)		
総合入力		kVA	6.7 (ATC/AGC 無)
			7.2 (ATC/AGC 付)