

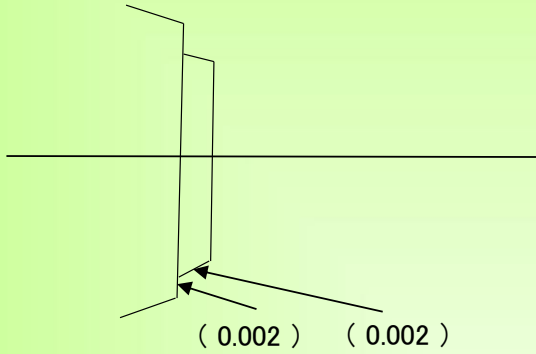
# 精度測定検査表

*Examination for precision list*

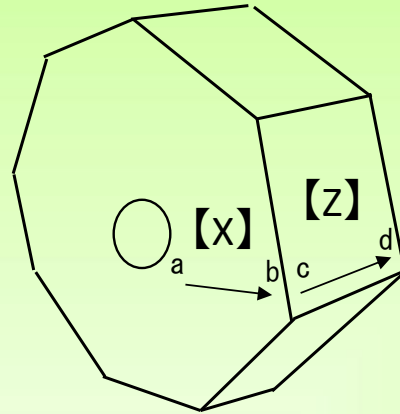
メーカー	オークマ	年式	2004	管理番号	H019333
型式	LB300-M	測定者	平野	アシスタント	

2026年4月23日

## 主軸振れ



## 刃物台精度



X軸(移動量 mm)  
( — )

Z軸(移動量 70mm)  
( c → d 0.01/70 )

## 主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.006

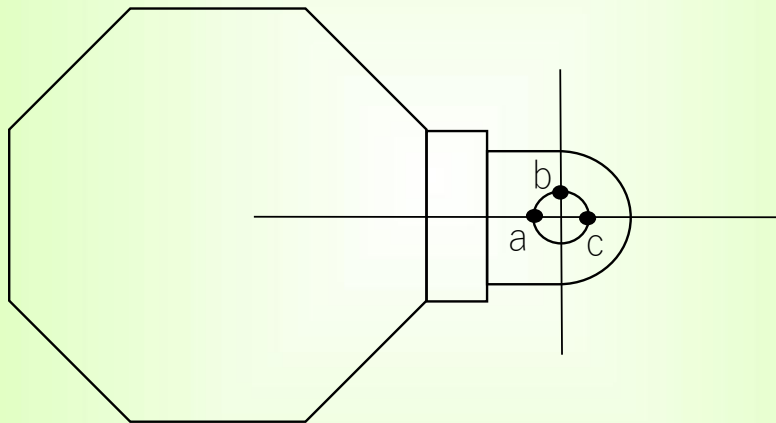
Z: 0.006

【パラメーター補正】

№

X: 0.03

Z: 0.036



芯ズレ量

a —

b 0.03

c —

## テスト加工

特殊チャックの為、加工不可

