

# 精度測定検査表

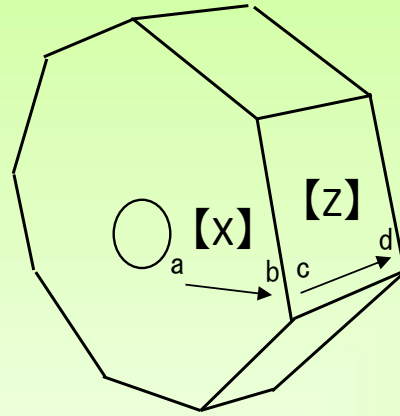
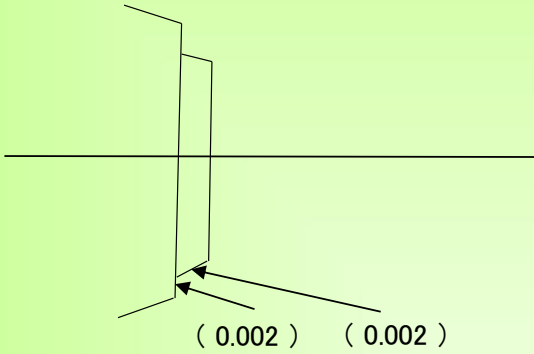
*Examination for precision list*

メーカー	ヤマザキマザック	年式	2016	管理番号	H019438
型式	QTS-100S	測定者	宮原	アシスタント	

2026年4月30日

## 主軸振れ

## 刃物台精度



X軸(移動量 mm)  
( — )

Z軸(移動量 mm)  
( c 0 → d -0.012 )

## 主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

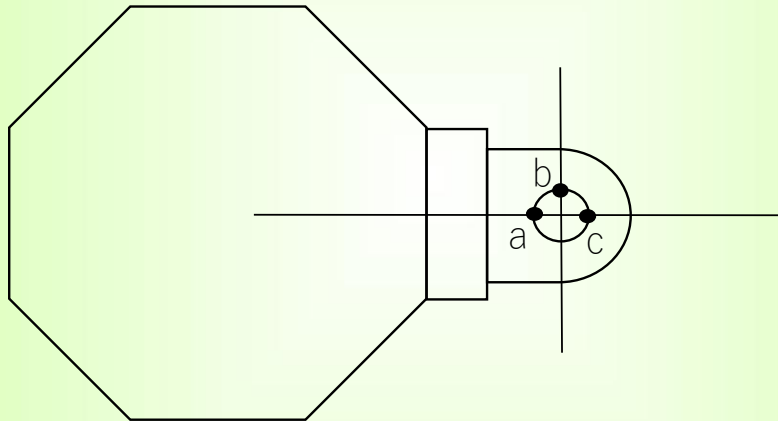
Z: 0.002

【パラメーター補正】

No

X:

Z:



芯ズレ量

a —

b -0.03

c —

## テスト加工

