

3 仕様

3-1 機械系の仕様

3-1-1 機械系の標準仕様

注意： オプション仕様の場合、能力、容量、必要電源容量が異なることがあります。

項目		655/60N	655/80N	
能力・容量	作業テーブルの寸法	左右	1740 mm	
		奥行き	2240 mm	
	テーブル最大積載質量		650 mm	
	テーブル左右移動量	X 軸	2000 kg	2500 kg
	コラム前後移動量	Y 軸	1500 mm	2000 mm
	主軸頭上下移動量	Z 軸	650 mm	
	主軸端面からテーブル上面まで		650 mm	
	主軸中心からコラムカバー前面まで		最小 200 mm	
	最大ドリル能力 (S45C の場合)		最大 850 mm	
	最大タップ能力 (S45C の場合)		665 mm	
	最大フライス能力 (S45C の場合)		φ50 mm	
	主軸ユニット	主軸ユニット上下移動量	Z 軸	M45 × P4.5
主軸ターバ穴		634 cm ³ /min		
主軸速度		標準	650 mm	
主軸用電動機		型式	7/24 テーバ No. 50	
		出力	25 ~ 6000 min ⁻¹ (rpm)	
			1 min ⁻¹ (rpm) 毎 S4 桁回転数直接指令	
テーブル	作業テーブルの寸法	左右	1740 mm	
		奥行き	2240 mm	
	テーブルの外形寸法		650 mm	
	T 溝	呼び寸法 (ISO R299)	左右	1740 mm
		本数	奥行き	2240 mm
		間隔	650 mm	
		基準T溝	18 mm	
	テーブル最大積載質量 (等分布)		5 本	
	機械底面よりテーブル上面まで		125 mm	
			中央 18H8 + 0.027	
		0		
		2000 kg		
		2500 kg		