

1-2. 機械仕様

- (1) 被加工物寸法 (最大径×最大厚み) $\phi 145 \times 50$ mm (※打合せ要)
- (2) 上定盤台座
 外径×内径×厚み $\phi 620 \times \phi 290 \times 45$ mm
 材質 FCD450
 加工液供給穴個数 36カ所
- (3) 下定盤台座
 外径×内径×厚み $\phi 620 \times \phi 290 \times 55$ mm
 材質 FCD450
- (4) 中心ギヤ
 材質 SUS304
 ピン SK4F ($\phi 10 \times 35$ 本)
 高さ調整 75 mm (手動)
- (5) インターナルギヤ
 材質 SUS304
 ピン SK4F ($\phi 10 \times 95$ 本)
 昇降量 52 mm (台形ネジ)
- (6) 上定盤昇降量 200 mm
- (7) 下定盤回転数 $20 \sim 70 \text{ min}^{-1}$ (無段階)
- (8) 上定盤回転数 $20 \sim 70 \text{ min}^{-1}$ (無段階)
- (9) 中心ギヤ回転数 $15 \sim 50 \text{ min}^{-1}$ (無段階)
- (10) 加工圧力制御方法 空圧シリンダー
- (11) 加工圧力範囲 50Kg~160Kg、200Kg~850Kg
 ※使用空気圧による
- (12) ワークキャリヤ諸元 $\phi 10 \times 30Z$
- (13) ワークキャリヤ数 最大 5枚
- (14) 外周カバー 安全カバー
- (15) 吊り上げ装置 自動調芯方式
- (16) 上定盤落下防止装置 上昇端自動ロック方式

HLG902K1022-1

HAMAI

- | | |
|---------------------|--------------------------------|
| (17) 制御装置・主操作盤..... | タッチパネル (三菱電機製) |
| (18) 使用空気圧..... | 0.5MPa (5kgf/cm ²) |
| (19) 機械寸法..... | 横1585×奥2,400×高2,570 |
| (20) 機械重量..... | 4,100 kg |
| (21) 塗装色..... | マンセル2.5Y 8/2 |

※現状渡し

 1-3. 電気仕様

- (1) 使用電源..... AC200/220V 3φ 50/60Hz
定格容量..... 16KVA
定格電流値..... 50A
- (2) モーター
- 上定盤駆動モータ..... AC200/220V 3φ 50/60HZ 4P 3.7KW
(インバーター制御)
- 下定盤駆動モータ..... AC200/220V 3φ 50/60HZ 4P 3.7KW
(インバーター制御)
- 中心ギヤ駆動モータ(OP)..... AC200V 1.5KW 3000min⁻¹
(ACサーボモーター制御)
- アーム旋回モータ..... AC200/220V 3φ 50/60HZ 4P 0.4KW
(インバーター制御)
- インターナルギヤ昇降モータ..... AC200/220V 3φ 50/60HZ 0.06KW
(スピードコントロールユニット制御)
- (3) クーラント処理装置(OP)..... AC200/220V 3φ, 4P 1.5KW
- (4) 冷却装置(OP)..... AC200/220V, 0.9KW
- (5) クーラント供給ポンプ(OP)..... AC200/220V, 0.4KW
遠心分離供給ポンプ(OP)..... AC200/220V, 0.4KW
- (6) 制御装置..... MELSEC-Q(三菱電機製)