

精度測定検査表

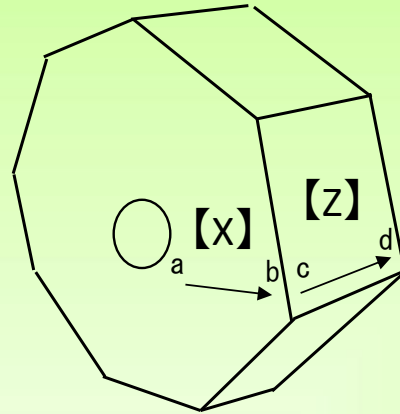
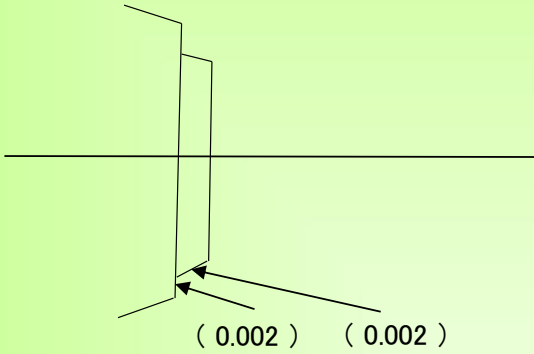
Examination for precision list

メーカー	森精機	年式	2005	管理番号	H019441
型式	CL1500	測定者	平野	アシスタント	

2026年5月15日

主軸振れ

刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.016/60)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

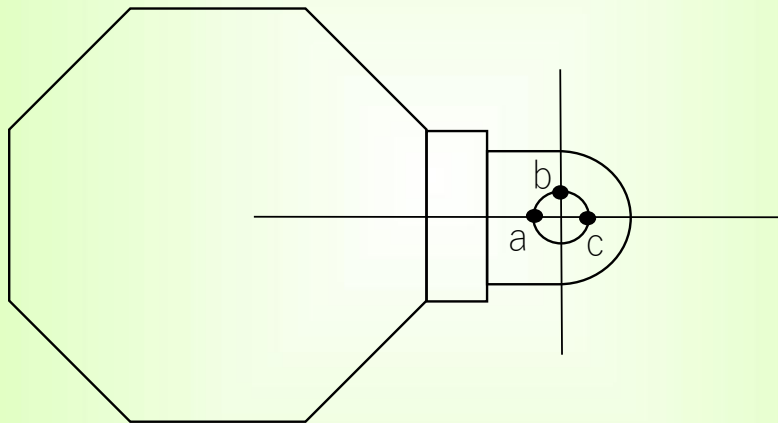
Z: 0.003

【パラメーター補正】

№2012

X:22

Z:16



芯ズレ量

a —

b 0.03

c —

テスト加工

コレット仕様

