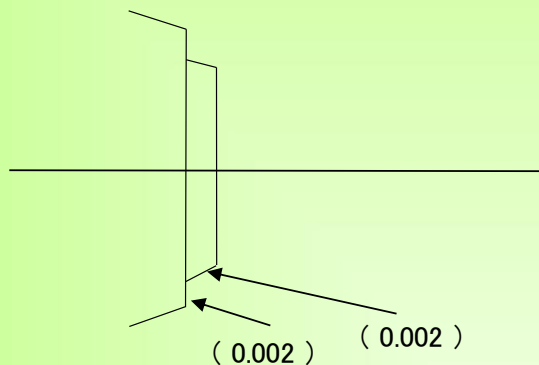


精度測定検査表

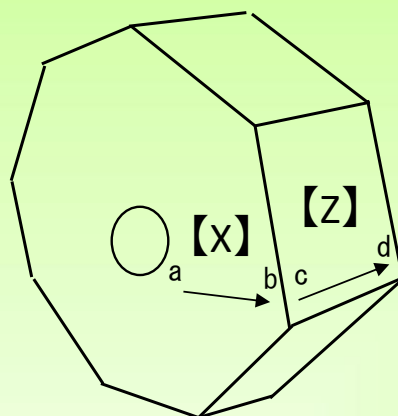
Examination for precision list

メーカー	森精機	年式	2008	管理番号	H019850
型式	NL2000Y/500	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ(チャック)



刃物台精度



2026年6月2日

X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.018/30)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

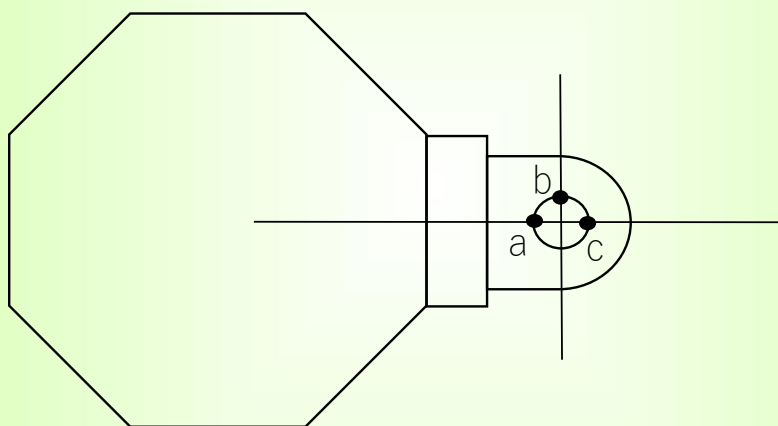
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№2012

X: 34

Z: 32



芯ズレ量

a —

b 0.03

c —

テスト加工

