

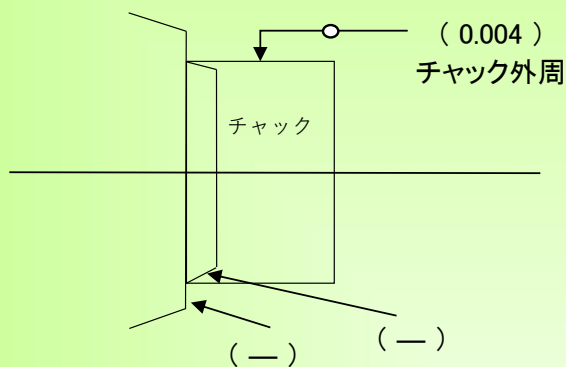
精度測定検査表

Examination for precision list

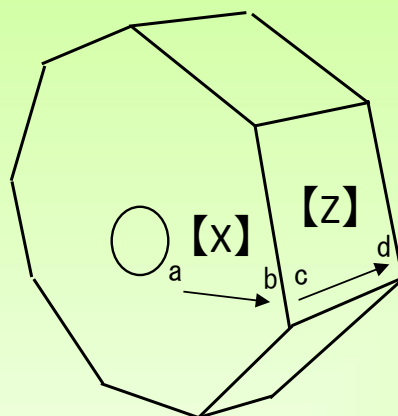
メーカー	高松機械工業	年式	2015	管理番号	H020062
型式	GSL-10	測定者	平野	アシスタント	

2026年7月29日

主軸振れ



刃物台精度



X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/60)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

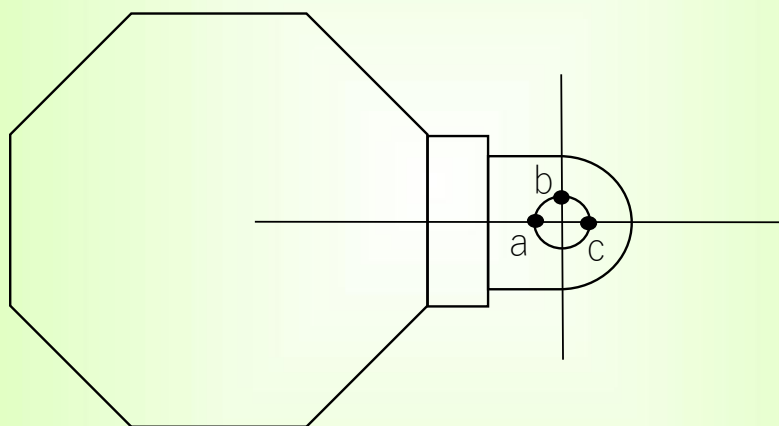
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№1851

X: 4

Z: 2



芯ズレ量

a —

b 0.04

c —

テスト加工

