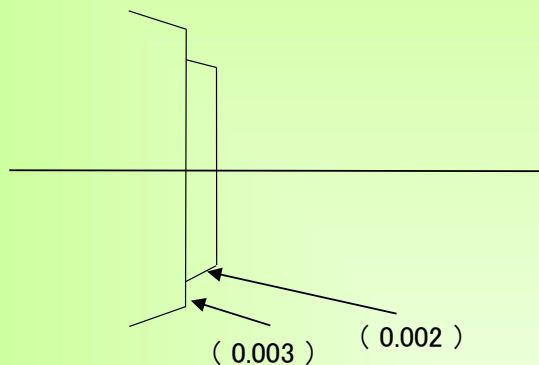


精度測定検査表

Examination for precision list

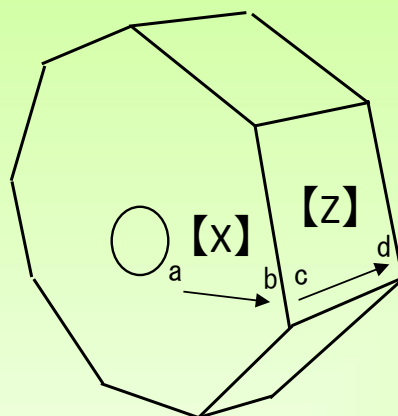
メーカー	オークマ	年式	2015.12	管理番号	H019451
型式	LB4000EX II	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度

2026年4月22日



X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.016/70)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.004

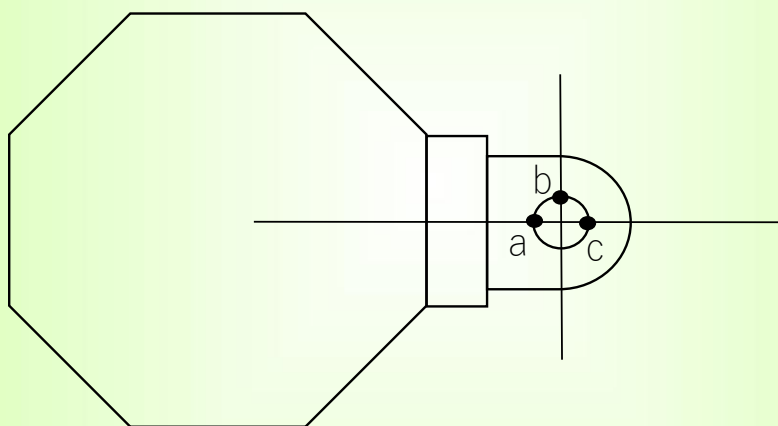
Z: 0.008

【パラメーター補正】

No

X:

Z:



芯ズレ量

a —

b 0.04

c —

テスト加工

