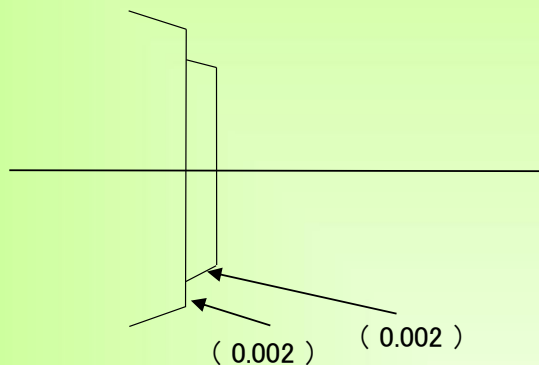


精度測定検査表

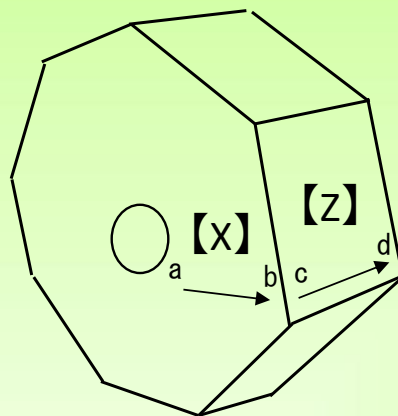
Examination for precision list

メーカー	滝沢	年式	2014	管理番号	H020127
型式	TAC-510L15	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度

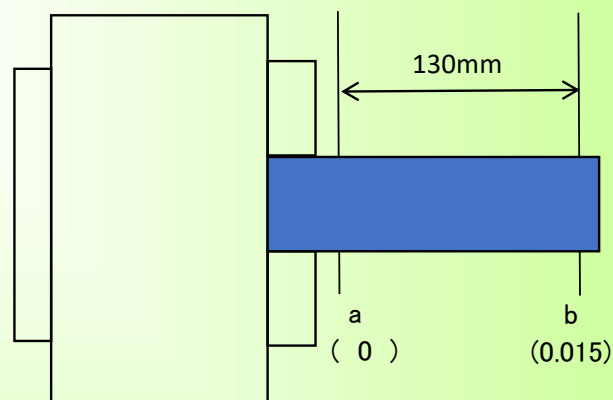
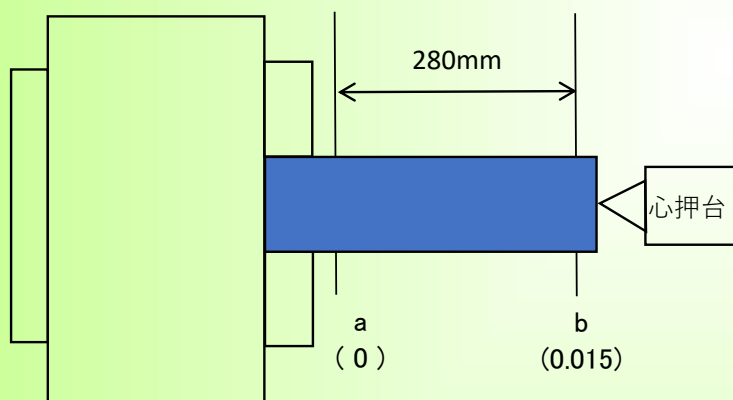


2026年7月27日

X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(—)

テスト加工



【バックラッシュ】

X: 0.002

Z: 0.004

【パラメーター補正】

No1851

X: 10

Z: 40