

機械の仕様 (HDS430NC)

仕様区別		☆:オプション設定です ★:オプション設定します *:他のオプションに含まれる	
本 体	割り出しテーブルの大きさ テーブルの左右移動量(X軸) 主軸頭の前後移動量 (Y・Z軸) 主軸端からテーブル中心までの距離 テーブル上面から主軸中心までの距離 テーブル割り出し角度	φ280 580mm 310mm 73~383mm 105mm 0度、45度、90度、135度	
加工可能範囲	幅×長さ (カッター厚さ63mmの時) 厚み	20~430×20~430mm 12~150mm	
面取加工範囲		C3以下但し治具変更により変更可	
フェイスミル径		φ160	
送り速度	早送り速度 (X) (Y・Z) 切削送り速度 (手 動) (自 動) ハンドル送り (手 パ)	20m/min 10m/min 1~1500mm/min 1~5000mm/min 0.001,0.01,0.1mm/1目盛	
主 軸	主軸径 主軸端形状 (6インチカッター用) 主軸回転数 主軸回転数 (高速仕様)	φ90(JIS No.50相当) φ50.8軸付 100~1000rpm 300~2000rpm	★ ☆
電 動 機	主 軸 (インバータモーター) X 軸 (ACサーボ) Y・Z 軸 (ACサーボ) カービックテーブル (ACサーボ) 油圧モーター チップコンベアー用モーター 潤滑油モーター 主軸自動温度コントロール用	11kW 3kW 1.6kW 0.5kW 2.2Kw 0.2Kw 0.018Kw 0.8kW	★ ☆
その他	機械総質量 最大積載質量(加工ワークの質量) 据付所要面積 (巾×奥行×高さ) 電源容量	5500Kg 230Kg 3264x2344x2022 38KVA	
標準付属品	ノンリフトカービックテーブル 1式 チップボックス(キャスター付)2台 チップコンベアー 2台 レベリングボルト&敷き板 工具一式 簡易スプラッシュカバー 4面加工治具 油圧クランパー装置 油圧装置 ワーク定寸装置 ワーク幅測定装置		
特別附属品	1)エアブロー装置 1式 2)主軸出力変更11KW 1式 3)φ160カッター対応φ50.8軸付き主軸 一式 4)シグナルライト3段 赤:アラーム 黄:加工完了 緑:加工中 5)照明装置 1式 6)サイド移動型ワークステーション 1式		

内訳 別紙詳細参照

1セット

1セット

1セット

1セット