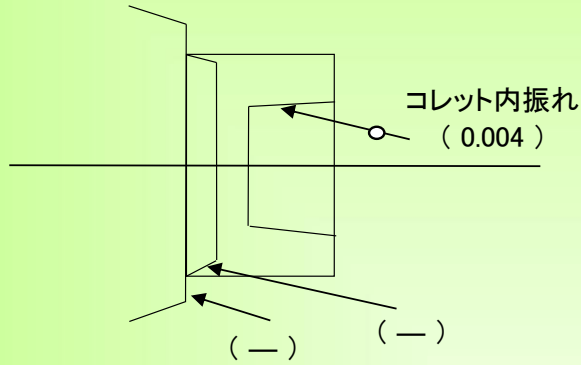


精度測定検査表

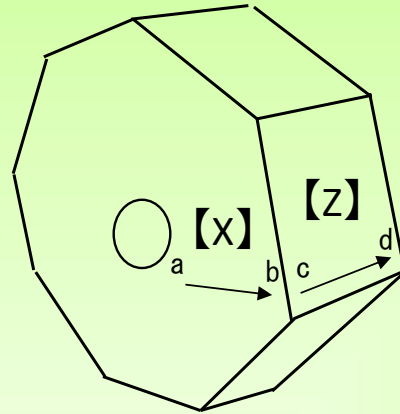
Examination for precision list

メーカー	滝沢	年式	2005	管理番号	H020038
型式	TC-350	測定者	平野	アシスタント	

主軸振れ



刃物台精度



2026年9月8日

X軸(移動量 mm)
(—)

Z軸(移動量 mm)
(c → d 0.01/80)

主軸と刃物台の穴中心精度

【バックラッシュ】

X: 0.002

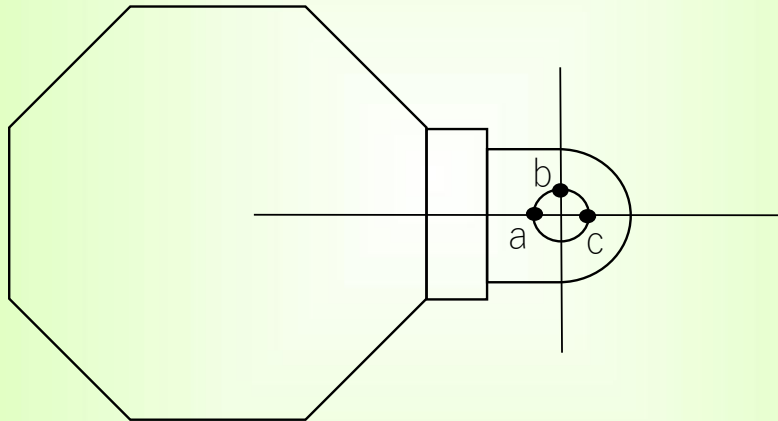
Z: 0.002

【パラメーター補正】

№1851

X: 80

Z: 20



芯ズレ量

a —

b 0.04

c —

テスト加工

