SEIWA

第1章 概 要

1-1 SX-25CNCの特長

本機は、高精度、高速度、ライン対応性を追求したモデルです。シンプルな構造のなかに、最新の設計技術を凝縮し、超硬ホブおよびサーメットホブも使用できます。

主な特長ラインナップ（＊印はオプション）

- ●5軸フルCNC制御
- ●メイン、サポート両コラム一体構造
- ●テーブル軸ノーバックラッシュギアトレーン
- ●主軸ベルト駆動方式
- ●主軸:max1500rpm、テーブル:max220rpm
- ●高剛性サポートセンター
- ●両テーパー式ホブアーバー
- ●ホブアーバー自動クランプ＊
- ●ロングホブ（最長250mm）対応＊
- ●水平、垂直急速送り速度　5000mm/min

1-2 機械の主な仕様

最大ワーク径	250mm
最大加工モジュール	m6
主軸垂直移動量	300mm
主軸水平移動量	150mm
ホブヘッド旋回角	±45°
ホブ最大直径×長さ	120×180(120×250)mm
ホブシフト量	130(200)mm
ホブ回転数	200～1500rpm
テーブル最高回転数	220rpm
ワークテーブル径	203mm
水平急速送り	5000mm/min
垂直急速送り	5000mm/min

CNCシステム	FANUC18i-MBホブ仕様
電動機	
主軸回転用ACスピンドルモーター（α12/7000i）	11kw
X軸（スライドヘッド前後用）サーボモーター（αC12/2000i）	1.8kw
Z軸（ホブサドル上下用）サーボモーター（αC12/2000i ブレーキ付）	1.8kw
C軸（テーブル回転用）サーボモーター（α40/3000i）	6.0kw
Y軸（ホブシフト用）サーボモーター（α2/5000i ブレーキ付）	0.4kw
A軸（スイベル旋回用）サーボモーター（αC8/2000i）	3.0kw
油圧ポンプ用電動機	1.5kw
切削油ポンプ用電動機	400w
潤滑油ポンプ用電動機	23w
洗浄油ポンプ用電動機	250w
所要床面積	2260×2170mm
機械重量（電装・切削油装置を含む）	約 8700kg